

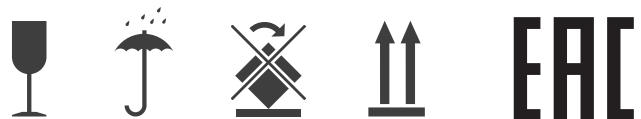
TECH-NICK
professional tools



TETRIS

- 3200 -

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПЛИТКОРЕЗ



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

TECH-NICK
professional tools



TETRIS

- 3200 -

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПЛИТКОРЕЗ



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предисловие

Перед эксплуатацией внимательно изучите настоящее руководство и действуйте в соответствии с инструкциями, чтобы безопасно и максимально эффективно использовать электроинструмент и избежать случайных травм.



К управлению электроинструментом допускаются только лица старше 16 лет.

Надлежащая эксплуатация

Данный электроинструмент предназначен для резки и обработки кромки плитки толщиной от 9 мм до 20 мм. Оно подходит для резки и обработки кромки стеклокерамической, микрокристаллической и глазурованной плитки.



Предупреждение!

Внимательно изучите настоящее руководство. Управление и эксплуатация, не соответствующие описанным в настоящем руководстве, могут привести к поражению электрическим током, возгоранию и/или серьезной травме. Во всех приведенных ниже примерах предупреждений термин «электроинструмент» относится к электроинструменту с питанием от сети или беспроводному аккумуляторному электроинструменту. Сохраните настоящее руководство. Помимо соблюдения настоящего руководства Вы также должны строго соблюдать соответствующие положения GB3787 «Технического регламента безопасности управления, использования, проверки и обслуживания ручных электроинструментов».



Носите наушники. Носите очки. Носите перчатки, спецодежду и обувь, подходящие для работы. Носите защитную маску в пыльной окружающей среде.

ОБЩЕЕ РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Данные правила являются общими правилами безопасности. Внимательно изучите данные правила во избежание травм и несчастных случаев.

а) Рабочее место

- 1) Рабочее место должно быть чистым и светлым. Неорганизованность и темнота на рабочем месте может привести к несчастным случаям.
- 2) Не используйте электроинструмент во взрывоопасной среде, например, в среде с легковоспламеняющейся жидкостью, газом или пылью. Искры от электроинструмента могут привести к воспламенению пыли или газа.
- 3) Управление электроинструментом допустимо только при отсутствии на рабочем месте детей и посторонних лиц, поскольку отвлекающие факторы могут привести к потере контроля.

ИМПОРТЕР: ООО «Тех-Маркет»
г. Санкт-Петербург, Российский пр. 14
8 (800) 550-65-05
www.stone-service.ru

1. Трехжильный провод питания: желтый - провод заземления, коричневый провод подключается к вставной пружине 4.8 и вставляется в любую вилку закрытого микровыключателя, синий провод подключается к вставной пружине 6.3 и вставляется в вилку - 1 электромагнитного выключателя.
2. Провод питания сечением $1,5 \text{ мм} \leq$ длиной около 300 мм, один конец подсоединен к вставной пружине 4.8 и вставлен в остальные вилки закрытого микропереключателя, а другой конец подсоединен к вставной пружине 6.3 и вставляется в вилку - 3 электромагнитного выключателя.
3. Два провода питания $1,5 \text{ мм} \leq$ длиной около 100 мм, один конец соединен с пружиной 6.3 и вставлен во вторую и четвертую вилки электромагнитного выключателя соответственно, другой конец (медный провод должен быть вытянут примерно на 10 мм) вставляется в круглое отверстие между двумя клеммными блоками (сначала открыть оранжево-красный бустер, вставить провод в круглое отверстие до конца, а потом закрыть бустер), протянуть провод с тяговым усилием 1 кг.
4. Подсоедините два провода питания насоса к среднему круглому отверстию двух клеммных блоков соответственно.
5. Подсоедините два зеленых провода питания платы управления скоростью к боковому круглому отверстию двух клеммных блоков соответственно.
6. Подсоедините два провода питания плиткореза (промышленная водонепроницаемая вилка) к боковым круглым отверстиям двух клеммных блоков соответственно.
7. Черный тонкий провод и красный тонкий провод платы управления скоростью соединены с черным тонким проводом и красным тонким проводом электромагнита, черный с черным, красный с красным.

б) Электробезопасность

- 1) Вилка электроинструмента должна соответствовать розетке; вилка не должна быть каким-либо образом модифицирована; для электроинструмента, который требует заземления, запрещено использовать переходник. Немодифицированная вилка и соответствующая розетка снизят риск поражения электрическим током.
- 2) Избегайте контакта оператора с заземленными поверхностями, такими как трубопроводы, радиаторы и холодильники. Если оператор физически заземлен, существует повышенный риск поражения электрическим током.
- 3) Не подвергайте электроинструменты воздействию дождя или влаги. Попадание воды в электроинструмент повышает риск поражения электрическим током.
- 4) Не злоупотребляйте электрическим проводом. Не носите электроинструмент за провод и не тяните, чтобы отключить его от сети. Берегите провода от воздействия источников тепла, масла, острых краев или движущихся частей. Поврежденные или запутанные провода повышают риск поражения электрическим током.
- 5) При использовании электроинструмента за пределами помещения используйте провод, подходящий для использования за пределами помещений. Провод, подходящий для использования за пределами помещений, снизит риск поражения электрическим током.

с) Личная безопасность

- 1) Будьте бдительны, при работе с электроинструментом следите за выполняемыми операциями и сохраняйте ясность ума. Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, после употребления наркотиков, алкоголя или лекарственных средств. Рассеянность внимания при работе с электроинструментом может привести к серьезной травме.
- 2) Используйте средства безопасности. Всегда надевайте очки. Защитные средства, в том числе пылезастыжные маски, нескользящая защитная обувь, каски, средства защиты органов слуха и т. д. снизят риск получения травм.
- 3) Избегайте резкого запуска. Убедитесь, что переключатель находится в положении «выключено», когда вставляете вилку в розетку. Прикосновение пальца к включенному выключателю или включение в сеть при включенном выключателе могут быть опасными.
- 4) Перед включением электроинструмента уберите с инструмента все регулировочные и гаечные ключи. Гаечный или регулировочный ключ, оставленные на вращающихся частях электроинструмента, могут привести к травме.
- 5) Не вытягивайте руки. Всегда обращайте внимание на устойчивость вашего положения. Это позволит хорошо контролировать электроинструмент в непредвиденных ситуациях.
- 6) Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Держите волосы, одежду и рукава вдали от движущихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут попасть в движущиеся части.
- 7) Если предусмотрено устройство для удаления стружки или оборудование для сбора пыли, убедитесь, что оно надлежащим образом подключено и используется по назначению. Использование таких устройств снижает риск образования мусора.

д) Эксплуатация электроинструмента и меры предосторожности

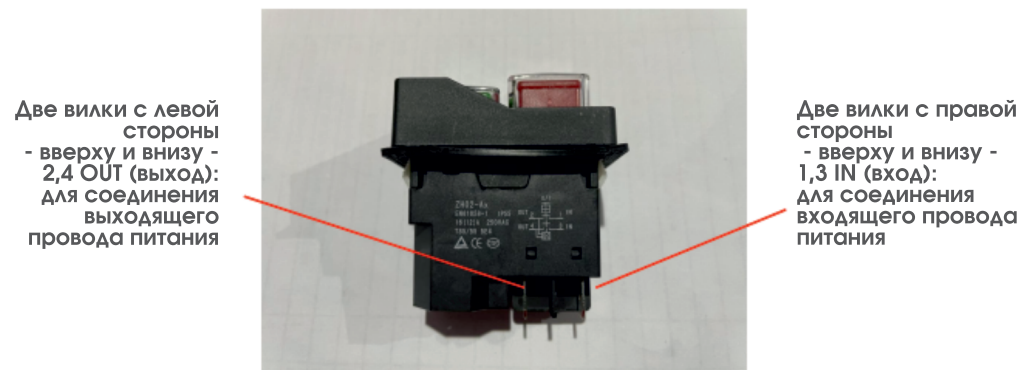
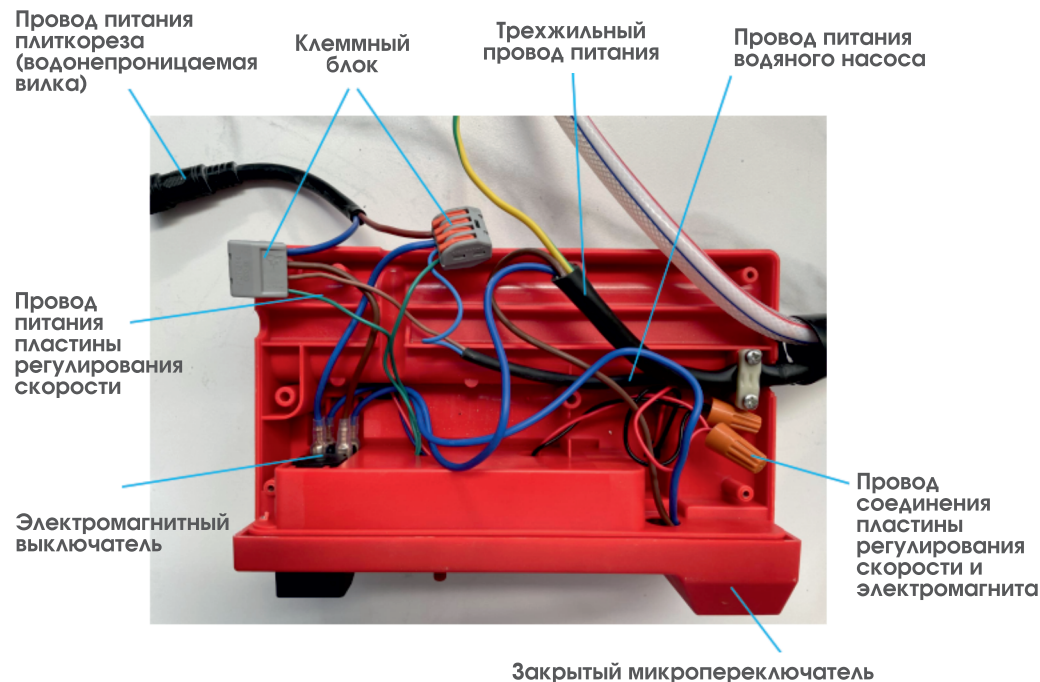
- 1) Используйте соответствующий электроинструмент только по назначению. Выбор электроинструмента с надлежащим расчетным номинальным значением сделает вашу работу более эффективной и безопасной.
- 2) Если переключатель не включает или не выключает питание инструмента, электроинструмент запрещено эксплуатировать. Электроинструмент, которым невозможно управлять с помощью выключателя, опасен и подлежит ремонту.
- 3) Перед выполнением каких-либо регулировок, заменой принадлежностей или помещением электроинструмента на хранение вилка и/или батарейный отсек должны быть отключены от источника питания. Эта защитная мера снизит риск внезапного запуска электроинструмента.
- 4) Храните неэксплуатируемый электроинструмент в недоступном для детей месте и не позволяйте лицам, не ознакомленным с данными инструкциями, работать с электроинструментом. Электроинструмент опасен для неподготовленного пользователя.
- 5) Техническое обслуживание электроинструмента. Проверьте наличие смещения или заклинивания движущихся частей, неисправных частей и других условий, влияющих на работу электроинструмента. При выявлении повреждений электроинструмент необходимо отремонтировать перед эксплуатацией. Причиной большинства несчастных случаев является ненадлежащее техническое обслуживание электроинструмента.
- 6) Режущий нож должен быть острым и чистым. Чистые ножи с острыми режущими кромками реже заедают и ими проще управлять.
- 7) Перед тем, как использовать инструмент после перерыва в работе, убедитесь, что на направляющей отсутствует пыль.
- 8) Эксплуатируйте электроинструмент, принадлежности, режущие детали с учетом условий эксплуатации в порядке, определенном руководством по эксплуатации и конкретным типом электроинструмента. Использование электроинструмента для тех операций, которые не соответствуют его назначению, может привести к возникновению опасной ситуации.

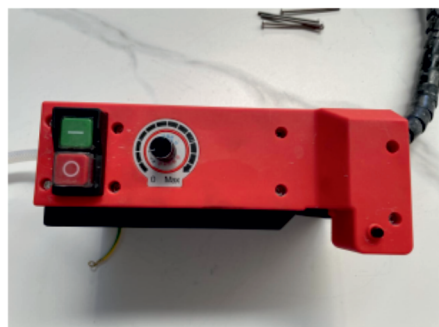
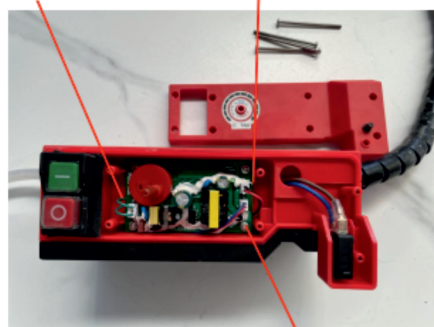
е) Техническое обслуживание

- 1) Для замены деталей передавайте электроинструмент профессиональному обслуживающему персоналу. Это обеспечит безопасность обслуживаемого электроинструмента.



Предупреждение: использование неоригинальных запасных частей и деталей может привести к неисправности электроинструмента и травмам.



Провод
питания схемы скоростейПровод
питания электромагнитаПровод питания
электродвигателя подачи

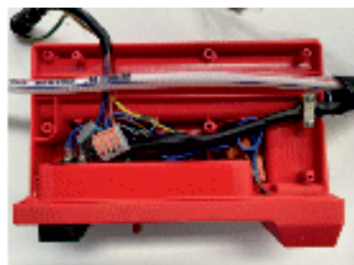
2. Открутите 8 саморезов ST3.5*16 на крышке корпуса регулятора скорости, снимите поворотную ручку регулятора скорости, откройте корпус регулятора скорости. Будьте внимательны, не потеряйте кнопку автоматического отключения питания в правом нижнем углу. Перед заменой сделайте фотографию, чтобы запомнить, как соединены провода. Затем открутите четыре винта, которыми пластина регулировки скорости подачи крепится к корпусу, а затем отсоедините три комплекта проводов от трех разъемов проводки на пластине регулирования скорости.

3. По фотографиям вставьте эти три комплекта проводов в новую пластину регулирования скорости, затем закрепите пластину регулирования скорости на корпусе.

4. Установите кнопку автоматического отключения питания на крышку корпуса регулятора скорости, затем установите крышку корпуса регулятора скорости, закрутите винты. Нажмите кнопку автоматического отключения питания, чтобы убедиться, что она возвращается в исходное положение после нажатия (если нет, откройте крышку, чтобы проверить закрытый микропереключатель), а затем закрутите 8 саморезов ST3,5*16.

Схема соединения проводов плиткореза:

1. Открутите оставшиеся 4 самореза ST3,5*16 на крышке корпуса механизма подачи.
2. Откройте внешнюю крышку механизма подачи, соедините провода согласно ранее сделанным фотографиям.



Специализированное руководство по технике безопасности

Внимание:

Прежде чем приступить к эксплуатации электроинструмента внимательно изучите данное руководство по технике безопасности. Изучите иллюстрации перед эксплуатацией.

При эксплуатации данного электроинструмента необходимо соблюдать следующие правила безопасности во избежание возгорания, утечки тока и получения травм:

1. Содержите рабочее место в чистоте. Неорганизованность может привести к несчастным случаям.
2. Следите за состоянием рабочего места: электроинструмент не должен подвергаться воздействию ветра и дождя, а также его запрещено использовать в сырых и темных местах. Не работайте там, где хранятся горючие жидкости и газы.
3. Остерегайтесь поражения электрическим током: Избегайте контакта с заземленными поверхностями, такими как трубопроводы, кондиционеры и холодильники.
4. Не допускайте нахождения рядом посторонних лиц или детей: не допускайте детей к рабочему месту, посторонние лица, не связанные с работой, должны держаться на безопасном расстоянии.
5. Надлежащее хранение электроинструмента: неиспользуемый электроинструмент следует хранить в сухом недоступном для детей закрытом на замок месте.
6. Не используйте электроинструмент не по назначению, для максимальной эффективности и безопасности работайте со скоростью, указанной на электроинструменте.
7. Выбирайте электроинструмент в соответствии с конструктивными особенностями и обрабатываемым материалом: не используйте электроинструмент не по назначению. Не используйте электроинструмент для целей, отличных от тех, для которых он был разработан.
8. Соответствующая одежда: при работе не носите свободную одежду и украшения, чтобы они не попали во вращающуюся часть электроинструмента. При работе за пределами помещения предпочтительно носить резиновые перчатки и нескользящую резиновую обувь. Длинные волосы необходимо убрать под рабочую кепку.
9. Если рабочая зона пыльная, носите защитные очки.
10. Не повредите электроинструмент: никогда не носите и не тяните электроинструмент за провод, чтобы отключить его от сети. Держите провода вдали от источников тепла, масла, острых краев или движущихся частей. Поврежденные или запутанные провода повышают риск поражения электрическим током.
11. Фиксация предмета обработки: перед работой используйте зажим или тиски, чтобы зафиксировать предмет обработки, это безопаснее ручной фиксации и позволяет работать с инструментом обеими руками.
12. Сохранение положения тела. Сохраняйте устойчивое положение и ровную осанку.
13. Чистые острые режущий нож позволит в полной мере использовать производительность инструмента. Детали следует своевременно смазывать и менять в соответствии с руководством по эксплуатации. Регулярно проверяйте провода и удлинители и немедленно меняйте их, если они повреждены. Рукоятка инструмента должна быть чистой и обезжиренной.
14. Своевременно отключайте питание. Выработайте привычку полностью отключать

питание, прежде чем сделать перерыв или заменить детали (пилы, щетки, сверла и т. д.).

15. Извлеките гаечный и регулировочный ключи. Перед запуском электроинструмента приучите себя убирать регулировочный или гаечный ключ.

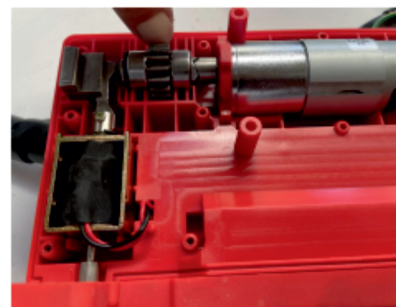
16. Остерегайтесь случайного включения: при перемещении подключенного к сети инструмента не кладите палец на кнопку выключателя: перед включением питания выключатель питания должен быть установлен в положение «выключено».

Инструкции по технике безопасности



Нижеперечисленные меры предосторожности являются мерами предосторожности при работе с электрическим плиткорезом. При несоблюдении данных мер можно повредить плиткорез или получить травму.

1. Не используйте пильные диски, характеристики которых не соответствуют указанным производителем.
2. Не используйте сломанные, деформированные или треснутые пильные диски.
3. Не работайте со снятым фиксированным защитным кожухом.
4. Не запускайте плиткорез, если пильный диск касается предмета обработки.
5. После отключения питания плиткореза не двигайте плиткорез до тех пор, пока пильный диск полностью не остановится, и не применяйте никакие внешние силы для принудительной остановки плиткореза.
6. Чтобы заменить пильный диск, отрегулировать глубину реза или отремонтировать плиткорез, вилка должна быть отключена от источника питания, а плиткорез должен быть неподвижен.
7. Всегда держите руки вдали от пильной зоны или пильного диска. Вы не поранитесь об диск, если будете держать плиткорез обеими руками.
8. Не прикасайтесь к нижней стороне предмета обработки, защитный кожух не защищает пильный диск под предметом обработки.
9. Всегда используйте пильный диск надлежащего размера и диаметра. Если пильный диск не соответствует зажимным частям плиткореза, это приведет к ненадлежащей работе и потере управления.
10. Запрещено использовать поврежденные и не подходящие по размеру шайбы и болты. Использование поврежденных или не подходящих по размеру шайб и болтов приведет к неуправляемой работе.
11. При использовании данного оборудования для автоматической резки скорость реза должна быть изначально низкой и увеличиваться постепенно, чтобы избежать слишком высокой скорости реза, которая может повлечь за собой повреждение предмета обработки и плиткореза.
12. Сохраните данное руководство.



5. После замены закройте нижнюю крышку корпуса механизма подачи и затяните 11 саморезов ST3,5*16. После установки узла подачи запустите плиткорез, чтобы проверить исправность подачи.

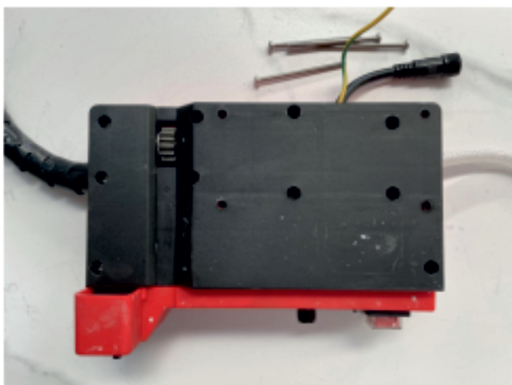
(3) Замена электродвигателя подачи:

1. Отсоедините вилку, отключить питание;
2. Снимите четыре винта М4*75 на узле подачи и ослабьте желтый заземляющий винт;
3. Переверните узел подачи, открутите 11 саморезов ST3,5*16 на корпусе и откройте черную нижнюю крышку;
4. Снимите концевую пластину с электродвигателя подачи и установите ее на новый электродвигатель. Затем поместите новый электродвигатель в корпус подачи. (Проводка за электродвигателем подачи должна быть такой, чтобы зажим для синего провода был подключен к вставке рядом с красной точкой, а зажим красного провода был подключен к немаркированной вставке, чтобы избежать неправильного соединения положительного и отрицательного полюсов, что вызовет реверс электродвигателя подачи!).

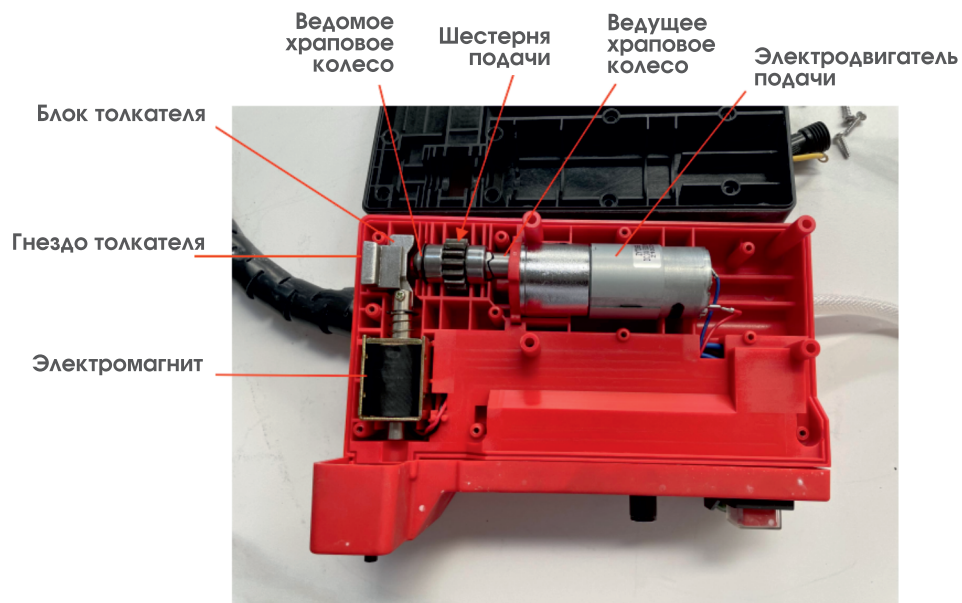


(4) Замена схемы скоростей подачи:

1. Отсоедините вилку, чтобы отключить питание;

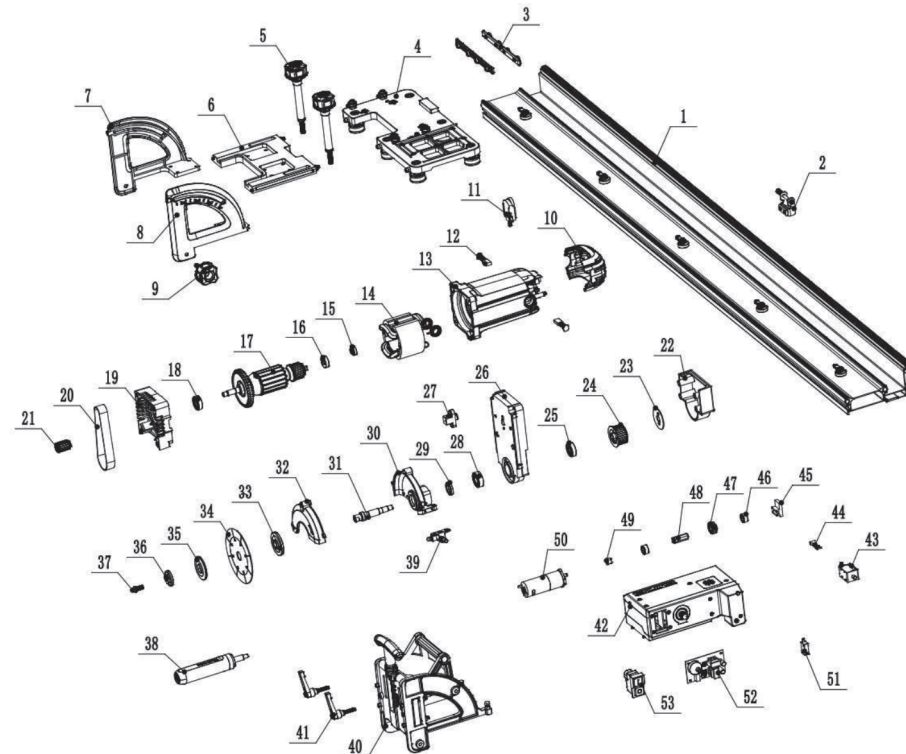


- Снимите четыре винта М4*75 на узле подачи и ослабьте желтый заземляющий винт;
- Переверните узел подачи, открутите 11 саморезов ST3,5*16 на корпусе и откройте черную нижнюю крышку;



- Потяните электромагнит так, чтобы он находился в максимально втянутом состоянии, и в то же время с усилием поверните шестерню подачи, чтобы имитировать состояние подачи. Отрегулируйте положение посадки блока и гнезда толкателя с ведомым храповым колесом. Поверните шестерню подачи, ведущее храповое колесо и ведомое храповое колесо должны зацепиться (если их можно вывести из зацепления, добавьте тонкую прокладку $\Phi 12 * \Phi 6 * 0,6$ мм за ведущим храповым колесом). Отпустите шестерню подачи, блок толкателя автоматически вернется в исходное положение.

Сборочный чертёж



Список деталей

п/н	Номер детали	Наименование	п/н	Номер детали	Наименование
1	9510301	9510 Направляющая рельса в сборе	28	9510055	Подшипник
2	9510302	9510 Концевой выключатель	29	9510053	Сальник 30*20*50
3	9510022	Соединительный элемент профиля	30	9011066	Защитный кожух
4	9510303	9510 Опорная плита	31	9510308	Вал
5	9510304	M8*130 Фиксирующие винты (фиксаторы)	32	9011065	Защитный кожух (ответная часть)
6	9510305	9510 Ползунок перемещения вперед-назад	33	9011064	Фланец (основной)
7	9510036	9510 Угловая пластина левая	34	9011063	Пильный диск
8	9510039	9510 Угловая пластина правая	35	9510309	Фланец (прижимной)
9	9510306	M8*25 Фиксирующие винты (фиксаторы)	36	9510310	Гайка (прижимная)
10	9011084	9510 Крышка двигателя	37	9510311	Болт прижимной
11	9510040	Щетки двигателя	38	3721051	M6*32 ключ
12	9510042	9510 Винты крепления	39	9510312	Кроштейн подачи воды

п/н	Номер детали	Наименование	п/н	Номер детали	Наименование
13	9510044	Корпус двигателя	40	9011154	Основание угла наклона
14	9510046	9510 Статор	41	9011156	Фиксаторы наклона
15	9011074	6201 подшипник	42	9011157	Блок управления
16	9510047	6000 Подшипник ротора	43	9011150	Электромагнит
17	9510051	Ротор	44	9011493	Нажимной блок (угловой)
18	9011492	Передний подшипник ротора	45	9011152	Посадочное место блока
19	9510052	9510 Кожух приводного ремня	46	9011149	НК1410 Игольчатый подшипник
20	9011409	HTD5M-350-20 клиновидный ремень	47	9011145	Шестерня
21	9011326	Ролик	48	9011096	Ведомый храповик
22	9011074	Задняя крышка	49	9013037	Ведущий храповик
23	9510307	Сальник 30*20*50	50	9011134	Электродвигатель
24	9510050	Шкив	51	9011096	Микровыключатель
25	9011071	6202 Подшипник	52	9013037	Схема скоростей
26	9011470	Передняя крышка	53	9011134	СК21 Электромагнитный выключатель 6/4 P
27	9510056	Прижимная пластина			

* Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию без предварительного уведомления!

Спецификация оборудования

Код продукции	TETRIS-3200
Номинальное напряжение	Однофазный переменный ток, 220 В, 50 Гц
Номинальная мощность	2300 Вт
Скорость вращения	12000 об/мин
Максимальная глубина реза	30 мм
Максимальный угол реза	45 °
Диаметр отрезного круга и посадочного отверстия	д. 130 мм * д. 20 мм
Стандартные комплектующие	Электрощетка - 1 шт. Торцевой ключ - 1 шт. Рожковый гаечный ключ - 1 шт. Насос для подачи воды - 1 шт. Руководство по эксплуатации - 1 экз.



2. Открутите четыре фиксирующих винта М8*25 слева и справа от угловой пластины, чтобы убедиться, что водонепроницаемая линия на силовом блоке не зажата, снимите силовой блок;

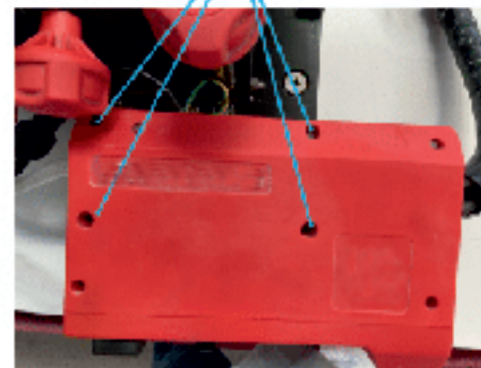
3. Установите новый силовой блок, а затем прикрутите и зафиксируйте четыре снятых фиксирующих винта М8*25.

Примечание: после замены новых силовых компонентов необходимо заново отрегулировать резку по прямой линии!

5) Замена компонентов подачи:

(1) Замена компонентов подачи

винт М4*75 с выпуклой головкой и крестообразным шлицем



Открутите четыре винта М4* на узле подачи и ослабьте желтый винт заземления, снимите старый узел подачи, поместите новый узел подачи на посадочное место. Затяните винт заземления и четыре винта М4*75.

(2) Замена блока подачи:

Если узел подачи слишком изношен и нормальная автоматическая резка невозможна, необходимо заменить блок подачи.

1. Отсоедините вилку, отключить питание;



6. Используйте большую плоскую отвертку, чтобы закрепить ремень, продолжайте вращать пильный диск и полностью наденьте ремень на шкив; установите на место перегородку большого синхронного колеса; установите крышку ремня на место.

7. Верните плиткорез в первоначальное безопасное положение, поверните ручку управления скоростью влево до конца, чтобы пильный диск ничего не касался, включите питание, включите плиткорез и проверьте отсутствие неисправностей.

3) Замена щеток:

Регулярно проверяйте и меняйте щетки электродвигателя. Если щетки изношены до максимального предела или в электроприводе возникают искры, отключите питание и замените щетки. Обе щетки следует менять одновременно. Кроме того, их следует содержать в чистоте, чтобы они могли свободно скользить внутри щеткодержателя.

1. Отсоедините вилку, чтобы отключить питание;
2. Открутите крышку щетки плоской отверткой, как показано на рисунке;
3. Выньте старую угольную щетку и вставьте новую щетку; вставьте вставку новой щетки, закройте крышку щетки, сначала поверните ее обратно, чтобы выровнять резьбу, а затем закрутите крышку щетки.



4) Замена силового блока:

1. Отсоедините вилку, чтобы отключить питание;

Приобретение дополнительного оборудования

Внимание: дополнительное оборудование предназначено только для электроинструмента, описанного в настоящем руководстве. Дополнительное оборудование может использоваться только для соответствующих целей.

Пильный диск

Для достижения максимальной эффективности выбирайте только оригинальные пильные диски. Использование неоригинальных режущих дисков может привести к скалыванию кромок и неравномерному резу.

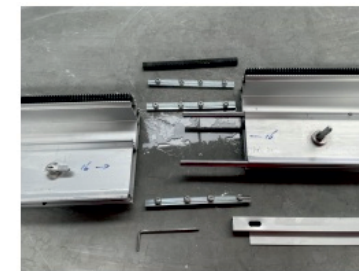
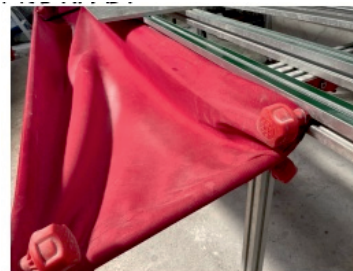


Диаметр 130 мм.

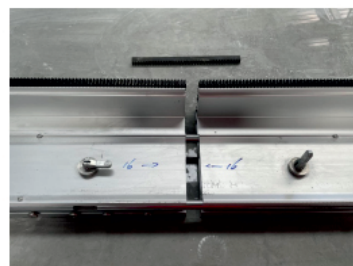
Диаметр посадочного отверстия 20 мм

ЧАСТЬ 1: РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

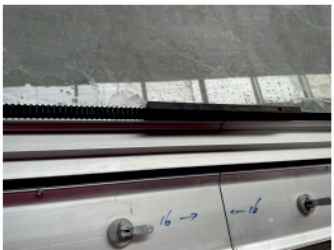
1. Соединение основания:



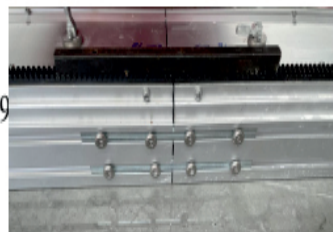
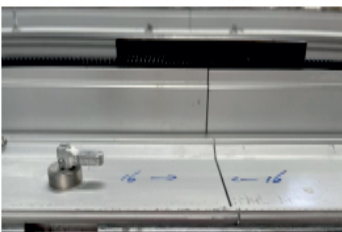
1. Поместите водонепроницаемую, защитную ткань для защиты от влаги на платформу основания, как показано на рисунке.
2. Поместите плиту на основание.
3. Поместите два элемента основания и три соединительных элемента, ключ M4, малую зубчатую рейку и линейку.
4. Ослабьте винты, фиксирующие цилиндрические направляющие на двух основаниях, потяните две цилиндрические направляющие вперед примерно на 100 мм, как показано на рисунке, и зафиксируйте их на передней части основания, не зажимайте направляющие на задней части основания.



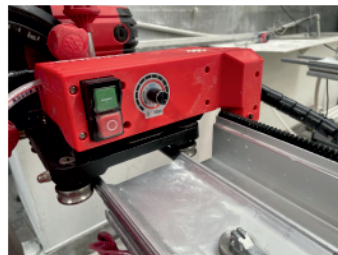
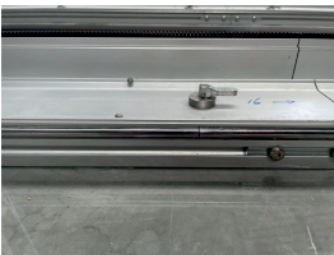
5. Поместите три соединительных элемента в три направляющих в одном из оснований.
6. Вставьте две цилиндрические направляющие задней части основания в пазы направляющих передней части основания, а затем соедините два основания, как показано на рисунке.
7. Переверните малые зубчатые рейки и поместите их на рейки двух оснований, как показано на рисунке, постучите по ним деревянным молотком, чтобы их зубцы совпали (зазор между двумя зубчатыми рейками основания не должен превышать 1 зубец).



8. Используйте линейку, чтобы опереться на переднюю и заднюю плоскости соединения двух узлов основания, и отрегулируйте положение узла основания так, чтобы устранить зазор между линейкой и двумя основаниями, убедитесь, что два основания соединены по прямой линии, чтобы предотвратить образование дуги.



9. Затяните 12 винтов М6*10 с головкой под торцевой ключ на трех соединительных элементах.

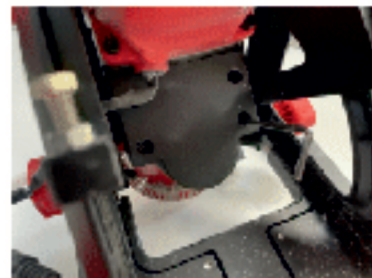


10. Переместите две цилиндрические направляющие на задней части основания так, чтобы они плотно совпали с двумя направляющими на передней части основания, затем затяните винты на нижнем основании, чтобы зафиксировать их.
11. Соедините шесть U-образных колеса на основание каретки с цилиндрическими направляющими нижнего основания, основная рама будет плавно скользить вперед и назад.

2) Замена ремня:

Ресурс ремня составляет 5000 метров. Своевременно производите замену ремня.

1. Отсоедините вилку и отключите питание.
2. Ослабьте два регулировочных винта, поверните Т-образный рычаг, чтобы поднять плиткорез на самую высокую точку, затем ослабьте два фиксирующих винта М8*130 на ползунке перемещения вперед и назад. Потяните ползунок вперед до конца, затем ослабьте четыре фиксирующих винта М8*25 слева и справа от угловой пластины, поместите плиткорез под углом 45 градусов, а затем затяните указанные выше фиксирующие винты. С помощью шестигранного ключа сначала снимите кожух ремня, а затем снимите перегородку на большом колесе.



3. Разрежьте или снимите поврежденный ремень;
4. Возьмите ремень и положите его боком на малый шкив на роторе;
5. Прижмите одну сторону ремня к большому шкиву и поверните пильный диск, чтобы ремень полностью оказался на большом шкиве;

Как показано на рисунке, при появлении искажения резки по С-образной линии немного ослабьте регулировочный винт. Ослабьте немного винт М8*25 с правой стороны подъемного основания, затяните регулировочный винт. Найдите обрезок плитки и проверьте регулировку плиткореза. При появлении искажения резки по С-образной линии С (б) произведите регулировку в обратном порядке.

Во избежание поломки деталей плиткореза при регулировке крепления сначала ослабляют, затем закручивают.

4. Заклинивание (блокировка)

1) Если вы столкнулись с проблемой заклинивания (блокировки), немедленно выключите плиткорез, чтобы избежать повреждения двигателя, ремня и диска. После выключения снимите зажим с храповым механизмом, отодвиньте нижнее основание назад на определенное расстояние в направлении, противоположном направлению резки, а затем потяните режущий узел вперед, чтобы сработал механизм автоподачи, затем проверьте наличие поврежденных деталей.

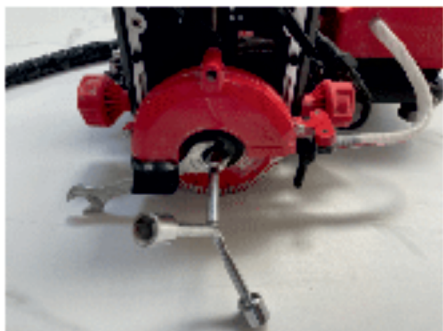
2) Причины заклинивания (блокировки) плиткореза:

- (1) Пильный диск изношен, не вращается, необходимо заменить на новый пильный диск.
- (2) Слишком высокая скорость автоподачи, скорость резки необходимо снизить.
- (3) Подача воды недостаточна или отсутствует.

ЧАСТЬ 3. ЗАМЕНА ДЕТАЛЕЙ

1. Замена пильного диска:

Срок службы комплектного диска составляет 260-300 м. Если пильный диск изношен, следует заменить его на новый. Отодвиньте водяное сопло, используйте специальный инструмент, чтобы ослабить винты пильного диска, снимите внешний кожух, разделительную пластину и пильный диск. Наденьте новый пильный диск. Установите разделительную пластину и внешний кожух, а затем с помощью специальных инструментов затяните винты пильного диска.

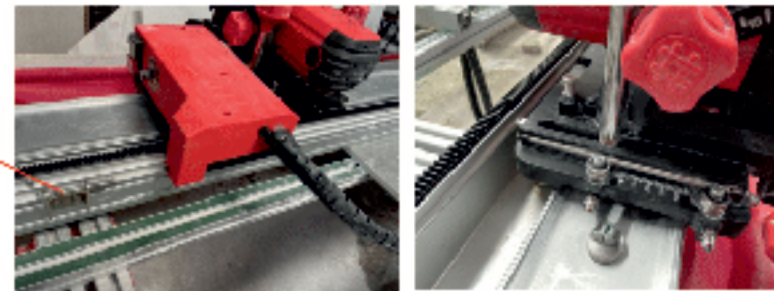


Нижнее основание соединено, каретка установлена, можно начинать обработку.

2. Автоматическая прямая резка:

Скорость подачи при автоматической режиме необходимо регулировать вручную. Скорость подачи необходимо выбирать в соответствии с материалом, толщиной, методом обработки и степенью износа пильного диска. В то же время подача воды должна быть направлена на режущую кромку диска, в противном случае это может привести к: заклиниванию плиткореза, разрыву ремня, повреждению пильного диска и повреждению обрабатываемой детали. После того, как автоматическая режим завершен, плиткорез необходимо потянуть чуть вперед, затем плиткорез можно вернуть в исходное положение.

Блок автоматического выключения



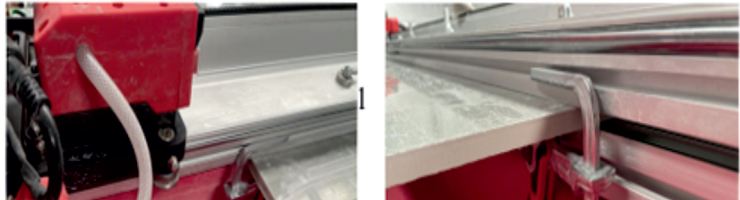
1. После размещения плитки на платформе, подведите каретку с диском к плитке, оставьте небольшой зазор между диском и плиткой.
2. Переместите блок автоматического выключения питания (концевик) в соответствующее положение и зафиксируйте его, чтобы плиткорез автоматически выключался после завершения резки в нужном месте.
3. Отрегулируйте блок переднего и заднего ползунка плиткореза, чтобы он касался ограничителя в основании ползунка, затем зафиксируйте два фиксирующих винта. (Этот шаг предназначен для облегчения резки под углом сразу после прямой резки).



4. Используйте прилагаемую линейку, сделайте отметку в соответствии с требуемым размером, затем потяните плиткорез и приведите в движение узел направляющей, чтобы пильный диск совпал с отметкой. Используйте линейку, чтобы измерить расстояние от края плитки до края направляющей, зафиксируйте ползунок на линейке. Отрегулируйте положение заднего нижнего основания и плитки в соответствии с линейкой.



5. Нажмите и удерживайте профиль направляющей, потяните вниз фиксаторы. Этот шаг выполняется, для обеспечения плотного соединения, с целью предотвращения смещения при резке, а также для предотвращения выгибания плитки, при котором между узлом нижнего основания и плиткой остается пространство, и при резке под углом 45° образуются дефекты краев резки.



6. Поместите помпу в резервуар с водой, вставьте вилку помпы в розетку. После, нажмите кнопку сброса (reset) на вилке, чтобы загорелся индикатор, а затем отрегулируйте положение водяного сопла так, чтобы вода попадала на пильный диск в месте резки плитки. Запустите плиткорез и отрегулируйте скорость автоматической подачи каретки.

ЧАСТЬ 2: УСТРАНЕНИЕ ОСНОВНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

1. Кривой распил

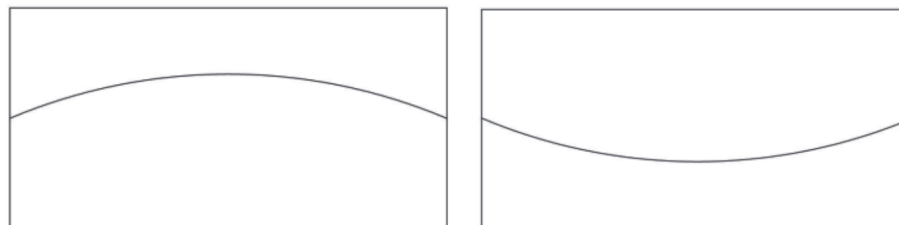
1) Способ регулировки искажения по S-образной линии.

При появлении искажения резки по S-образной линии приложите линейку к средней плоскости двух соединенных нижних оснований, чтобы проверить, есть ли зазор. Ослабьте три соединительных элемента в желобе двух нижних оснований и отрегулируйте их, чтобы устранить зазор, а затем зафиксируйте три соединительных элемента.

Используйте обрезки плитки, чтобы убедиться, что резка по S-образной линии устранена.

2) Способ регулировки искажения по C-образной линии

При появлении искажения резки по C-образной линии используйте линейку, чтобы проверить параллельность двух нижних оснований. Если основания не параллельны, используйте описанный выше метод, чтобы добиться параллельности. Также, возможно отрегулировать соосность диска, по оси X, путем регулировки положения каретки винтами M8 с левой либо с правой стороны (в зависимости от направления изгиба).

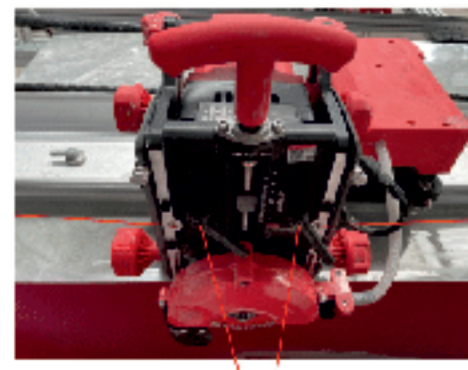


Направление резки 

(a)
С внешней стороны пильного диска

(б)
С внутренней стороны пильного диска

Винт M8*25
с левой стороны



Винт M8*25
с правой стороны

Регулировочный винт

положение водяного сопла так, чтобы вода попадала на пыльный диск в месте резки плитки. Запустите плиткорез и отрегулируйте скорость автоматического прохода резца для автоматической резки

Техническое обслуживание:

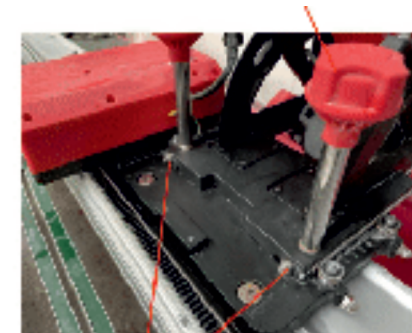
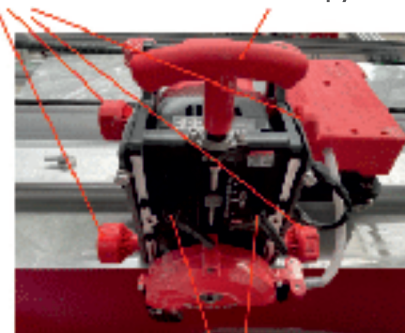
1. После завершения работы выключите автоподачу, включите плиткорез и дайте поработать без нагрузки некоторое время, чтобы удалить пыль внутри плиткореза. Скопление пыли в электроприводе приведет к ненадлежащей работе плиткореза.
2. Ежедневно после окончания работы отключайте электропитание, снимайте пыльный диск, очищайте плиткорез от пыли и отходов, вытирайте остатки воды, наносите смазку на направляющие колеса и убирайте инструменты в ящик для инструментов. Аналогичным образом, после очистки основания от пыли, плитки и остатков воды, нанесите смазку на направляющую, а затем уберите в ящик для инструментов.
3. Регулярно проверяйте состояние деталей плиткореза, чтобы убедиться, что плиткорез находится в надлежащем рабочем состоянии, что поможет продлить срок службы плиткореза.
4. При замене выключателя, шнура питания и щеток используйте оригинальные детали компании-производителя.
5. Чтобы обеспечить безопасность и надежность плиткореза, передавайте его на станцию техобслуживания компании для проведения технического обслуживания или свяжитесь с отделом постпродажного обслуживания.

3. Резка под углом 45 градусов Резка под углом после прямой резки

Фиксирующий винт
M8*25

T-образная
рукоятка

Фиксирующий винт
M8*130



Фиксатор M6

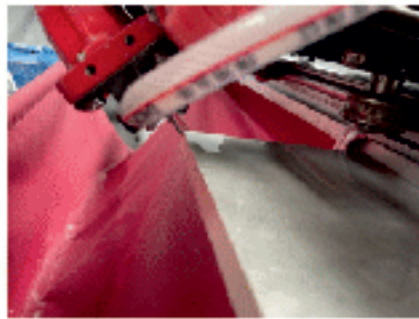
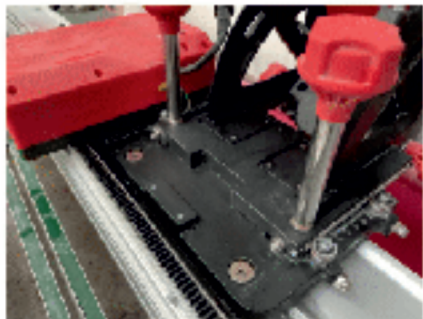
Фиксатор M6*25

1. Переместите плиткорез в начальную точку.
2. Ослабьте два стопорных фиксатора M6 на подъемном основании плиткореза, затем поверните T-образную ручку на подъемном основании, чтобы горизонтальная метка на подъемной резьбе плиткореза совпала со шкалой 2 на подъемном основании, затем одновременно заблокируйте оба фиксатора M6.
3. Ослабьте два фиксирующих винта M8*130 на переднем и заднем ползунках перемещения, потяните передний и задний ползунки вперед до конца (два установочных винта M6*25). В задней части переднего и заднего ползунков перемещения можно отрегулировать наклон диска.
4. Ослабьте четыре фиксирующих винта M8*25 слева и справа от угловой пластины, а затем зафиксируйте их после установки плиткореза под углом 45 градусов.

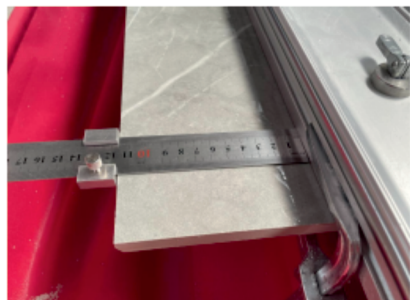


5. Продвиньте плиткорез так, чтобы пыльный диск прижался к плитке. Отрегулируйте два задних фиксатора M6 * 25 направляющих, отрегулируйте нужную толщину кромки, затяните два фиксирующих винта M8*130.
6. Запустите автоматическую обработку.

Резка под углом без прямой резки



1. Снова переместите блок автоматического выключения (концевик) питания в соответствующее положение и зафиксируйте его.
3. Передвиньте плиткорез в начальную точку. Ослабьте два стопорных фиксатора М6 на подъемном основании плиткореза, затем поверните Т-образную ручку на подъемном основании, чтобы горизонтальная метка на подъемной резьбе плиткореза совпала со шкалой 2 на подъемном основании, затем одновременно заблокируйте два фиксатора М6.
4. Ослабьте два фиксирующих винта М8*130 на переднем и заднем ползунках перемещения, потяните передний и задний ползунки вперед до конца, затяните два фиксирующих винта М8*130.
5. Ослабьте левую и правую части угловой пластины, затем зафиксируйте четыре фиксирующих винта М8*25. После установки плиткореза под углом 45 градусов закрутите их.



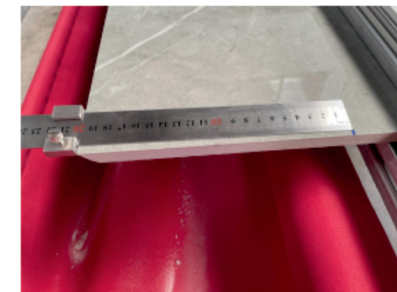
6. Переместите плиткорез так, чтобы пильный диск уперся в плитку. Используйте прилагаемую линейку, чтобы измерить расстояние от края плитки до края нижнего основания, зафиксируйте ползунком. Затем с помощью ползунка отрегулируйте расстояние между краем плитки на конце и краем нижнего основания.
7. Нажмите и удерживайте профиль направляющей, потяните вниз фиксаторы (присоски). Этот шаг выполняется, для обеспечения плотного соединения, с целью предотвращения смещения при резке, а также для предотвращения выгибания плитки, при котором между узлом нижнего основания и плиткой остается пространство, и при резке под углом 45° образуются дефекты краев резки
8. Используйте прилагаемый зажим с храповым механизмом, чтобы зажать плитку и ниж-

нее основание. Не прикладывайте большого усилия для зажима.

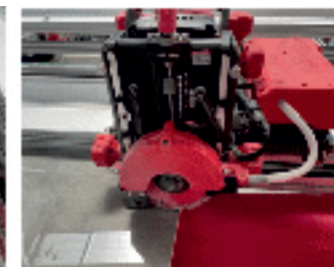
9. Поместите помпу в резервуар с водой, вставьте вилку помпы в розетку. После, нажмите кнопку сброса (reset) на вилке, чтобы загорелся индикатор, а затем отрегулируйте положение водяного сопла так, чтобы вода попадала на пильный диск в месте резки плитки. Запустите плиткорез и отрегулируйте скорость автоматического прохода резца для автоматической резки

3. Резка плитки разной толщины и диагональная резка.

Резка плитки разной толщины:



1. Используйте прилагаемую линейку, сделайте отметки размера обрабатываемой плитки
2. Поместите узел нижнего основания на плитку и надавите на узел нижнего основания, чтобы пильный диск совпал с отметками.



3. Затем линейкой измерьте расстояние между краем плитки и краем нижнего основания, увеличьте или уменьшите расстояние отклонения обработки, отрегулируйте расстояние между краем плитки и краем нижнего основания.
4. Можно ослабить два стопорных фиксатора М6 на подъемном основании плиткореза, затем повернуть Т-образный рычаг, чтобы поднять режущий узел в самую высокую точку, затем потянуть плиткорез, чтобы имитировать резку и скорректировать размер резки.
5. Верните плиткорез в первоначальное положение. Нажмите и удерживайте профиль направляющей, потяните вниз фиксаторы (присоски). Этот шаг выполняется, для обеспечения плотного соединения, с целью предотвращения смещения при резке, а также для предотвращения выгибания плитки, при котором между узлом нижнего основания и плиткой остается пространство, и при резке под углом 45° образуются дефекты краев резки
6. Поместите помпу в резервуар с водой, вставьте вилку помпы в розетку. После, нажмите кнопку сброса (reset) на вилке, чтобы загорелся индикатор, а затем отрегулируйте