

DIAMASTER[®]

PRO

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СВЕРЛИЛЬНЫХ МАШИН S-250N / S-250A / S-350N / S-350A



Содержание

1. ВВЕДЕНИЕ	3
2. СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ	3
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
4. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ	4
5. ОПИСАНИЕ	5
6. СВЕТОВАЯ ИНДИКАЦИЯ	6
7. LCD ДИСПЛЕЙ	8
8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	8
9. ОБСЛУЖИВАНИЕ	10
10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ	11
11. ГАРАНТИЯ	11
12. ПОЛОЖЕНИЕ ПО ОЦЕНКЕ ГАРАНТИЙНОСТИ / НЕГАРАНТИЙНОСТИ	14

СПАСИБО ЗА ПОКУПКУ

Благодарим Вас за покупку установки алмазного бурения торговой марки DIAMASTER. Пожалуйста, прочтите руководство по эксплуатации и обратите внимание на меры предосторожности. Правильная эксплуатация позволит инструменту исправно работать в течение длительного времени. Пожалуйста, сохраните данное руководство.

1. ВВЕДЕНИЕ

ВНИМАНИЕ! Во избежание поражения электрическим током или возгорания во время использования прибора строго соблюдайте инструкции, изложенные в руководстве по эксплуатации. Прибор может использоваться только профессионалами, имеющими допуск. Не допускайте посторонних лиц к работе с оборудованием. Наша компания не несет ответственности за любые телесные повреждения, полученные в ходе эксплуатации прибора в случае нарушения техники безопасности, указанной в настоящем руководстве. Инструмент может обслуживаться только сертифицированными специалистами.

2. СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Этот инструмент является профессиональным оборудованием и применяется для сверления отверстий в бетоне, камне, каменной кладке и работ с трубами, например, для установки кондиционеров, электроприборов, водопровода и газовых труб. В качестве режущего инструмента применяются алмазные коронки, предусмотренные техническими характеристиками оборудования. Примечание: в целях постоянного улучшения качества инструмента компания оставляет за собой право изменять технические данные и детали без предварительного уведомления.

Внимание!!! Сверлильные машины торговой марки DIAMASTER модели S-250N / S-250A / S-350N / S-350A предназначены для сверлильных работ с подачей воды! Не для сухого сверления!

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	S-250N/S-250A	S-350N/S-350A
Мощность, кВт	3,08	3,48
Источник питания	220В / 50-60 Гц	220В / 50-60 Гц
Скорость сверления, об/мин	650 / 850	450 / 750
Макс. диаметр сверления, мм	250 / 60	для модели S-350A - 350 / 120 для модели S-350N - 320 / 120
LCD дисплей	есть	есть
Вес сверлильной машины, кг	14,5 кг	15 кг
Комплектация	Сверлильная машина, упаковка, инструкция, ключи	Сверлильная машина, упаковка, инструкция, ключи

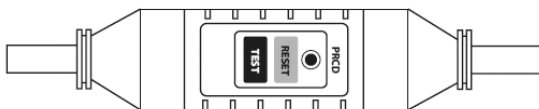
4. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед эксплуатацией инструмента внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством и храните его в надежном месте. Во время эксплуатации необходимо строго соблюдать меры безопасности, чтобы предотвратить возгорание, поражение электрическим током, травмы и другие несчастные случаи.

1. Держите рабочее место в чистоте. Беспорядок в рабочей зоне увеличит риск несчастных случаев.
2. Не используйте этот электроинструмент во взрывоопасной среде. Под взрывоопасной средой понимается рабочее место, заполненное легковоспламеняющейся жидкостью, газом или пылью. Электрические инструменты генерируют искры, которые могут воспламенить пыль или газ.
3. Не подпускайте детей и посторонних к рабочему месту во время работы с инструментом. Отвлечение внимания из-за вмешательства третьих лиц во время работы может привести к потере управления.
4. На работе Вы должны быть полностью сосредоточены не только для того, чтобы сохранять ясный ум, но и для рационального использования электроинструмента. Не работайте со сверлильной машиной, если Вы устали или находитесь под действием наркотиков, алкоголя или фармацевтических препаратов. Одно неосторожное движение при использовании электрического инструмента может привести к серьезным травмам.
5. Используйте средства индивидуальной защиты и защитные очки. Носите подходящее защитное снаряжение в соответствии с используемым электроинструментом, например, респиратор, противоскользкую рабочую обувь, защитный шлем, наушники, которые могут снизить вероятность производственной травмы.
6. Избегайте непреднамеренного запуска. Не носите с собой электроинструмент, который подключен к электричеству, когда ваш палец находится у выключателя. Убедитесь, что выключатель отключен перед подключением к сети (находится в положении OFF).
7. Не оставляйте гаечный ключ на инструменте. Перед включением убедитесь, чтобы гаечные ключи были убраны.
8. Не наклоняйтесь слишком сильно. Избегайте неправильного положения тела. Убедитесь, что Вы стоите безопасно и всегда сохраняете равновесие. Правильная рабочая поза поможет Вам вовремя управлять электроинструментом в аварийных ситуациях.
9. Носите подходящую рабочую одежду. Не надевайте свободную одежду или украшения, в противном случае вас могут зацепить движущиеся части. Держите волосы, свободные края одежды и перчатки подальше от движущихся частей инструмента.
10. Не перегружайте сверлильную машину. Она будет работать лучше и безопаснее в заданном диапазоне производительности.
11. Не используйте неисправную сверлильную машину. Инструмент, который нельзя включить или выключить опасен и должен быть отремонтирован в сервисном центре.
12. Отсоединяйте сетевую вилку от источника питания, когда он не используется, а также перед обслуживанием и при замене инструмента. Такая мера предосторожности поможет избежать непреднамеренное его включение.
13. Храните неиспользуемую машину в недоступном для детей месте. Не позволяйте использовать устройство лицам, которые не знакомы с ним или не читали эти инструкции. Сверлильная машина опасна, если ею пользуются неопытные люди.

14. Напряжение источника питания должно соответствовать напряжению, указанному на шильдике. Если напряжение выше, чем применимое напряжение инструмента, это может быть опасно и может привести к его повреждению. Когда напряжение ниже, чем допустимое напряжение инструмента, это может привести к повреждению двигателя.

15. Работайте только при наличии исправного PRCD.



5. ОПИСАНИЕ

5.1 Силовая установка представляет собой электродвигатель с заданной мощностью и числом оборотов и стойки. Запуск двигателя осуществляется при помощи пускателя.

5.2 На корпусе электродвигателя моделей S-250N / S-250A / S-350N / S-350A имеется ручка переключения передач, осуществляющая переключение режимов работы (переключать скорость только при полной остановке двигателя). Если переключатель не фиксируется в правильном положении, немного проверните шпindel рукой или рычагом и зафиксируйте переключатель передач в нужном положении.

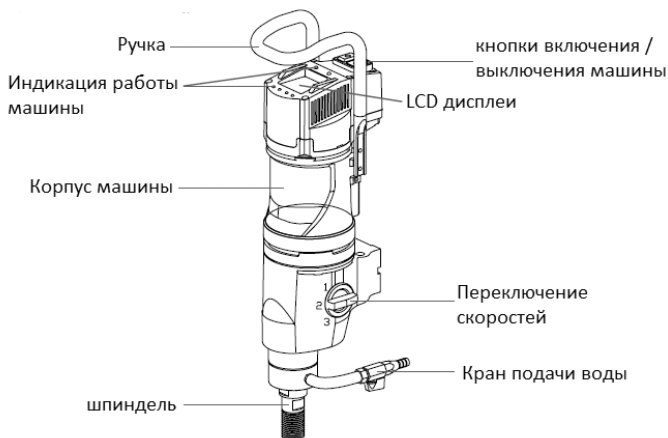
5.3 Сверлильные машины снабжены световыми индикаторами перегрева и индикаторами нагрузки. Также машины снабжены цифровым табло, на которое выводятся показатели работы электродвигателя.

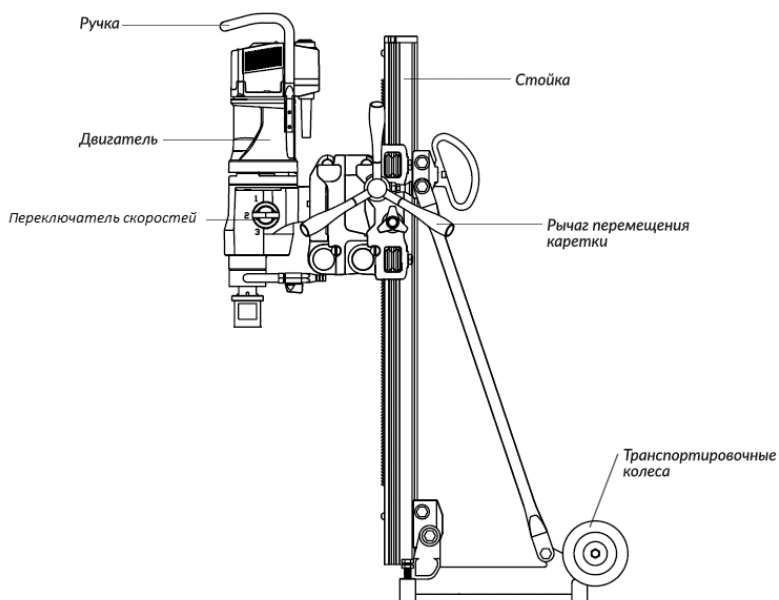
5.4 Шпindelный узел имеет резьбу для крепления алмазной коронки.

5.5 Транспортировочная ручка, расположенная на стойке, а также транспортировочные колеса обеспечивают легкое перемещение сверлильной машины.

5.6 С помощью рычага перемещения сверлильной головки производится перемещение алмазной коронки на нужную глубину сверления.

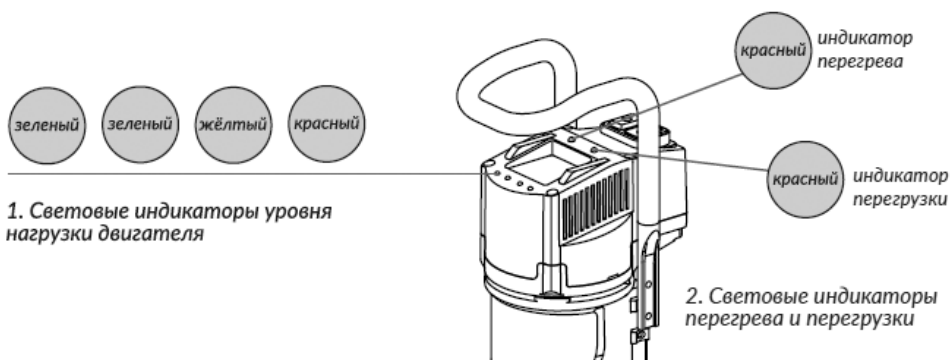
5.7 Основание должно быть зафиксировано на поверхности с помощью анкерного болта (в комплект поставки не входит)





6. Световая индикация

Сверлильные машины DIAMASTER снабжены световыми индикаторами перегрева и нагрузки.



6.1. Световые индикаторы, показывающие уровень нагрузки двигателя.



Горит зеленый индикатор – машина работает в нормальном режиме, без перегрузки

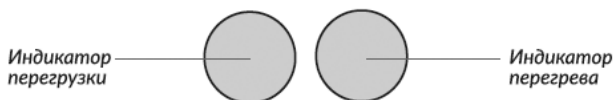


Загорается желтый индикатор – это предупреждающий сигнал о растущем уровне нагрузки.



Загорается красный индикатор - он сигнализирует о перегрузке. Если вместе с ним загорается и индикатор из пункта 2, срабатывает предохранитель и двигатель отключается.

6.2 Световая индикация. предупреждающая о перегреве и перегрузке.



Индикаторы не горят - машина работает в нормальном режиме, без перегрузки



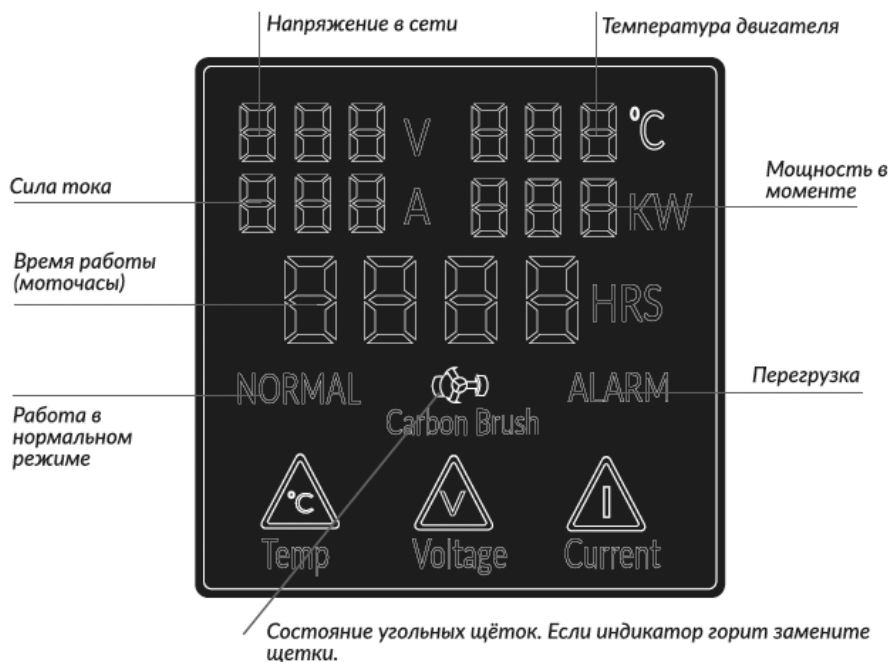
Загорается красный индикатор - он сообщает о перегрузке, если не ослабить нагрузку, двигатель отключится. При автоматическом отключении, подождите 5-10 секунд перед следующим включением, а также после этого дайте машине поработать 10-20 секунд без нагрузки.



Загорается красный индикатор – он сообщает о перегреве. При перегреве машина автоматически отключится. Если машина отключилась, она не включится до тех пор, пока эл. двигатель не остынет, это может занять от 20 минут до нескольких часов, это нормально. Нагрев двигателя зависит от многих факторов, например: сильное давление при сверлении, плохой расходный инструмент (сверло) с маленькой производительностью, неправильное напряжение в сети, высокая температура окружающей среды, работы без пылесоса.

7. LCD Дисплей

На цифровом табло отображаются данные работы эл. двигателя. Внимание! Показания цифрового дисплея являются справочными и могут иметь погрешность и несоответствия с работой световых индикаторов, это не сказывается на безопасности и эффективности работы оборудования. Избегайте попадания жидкости на электронное табло, табло не является водонепроницаемым. Табло не является противоударным, избегайте механических повреждений цифрового дисплея. Цифровой дисплей отображает следующие свойства: напряжение в сети, перегрузка, температура, состояние угольных щёток, сила тока, работа в нормальном режиме, мощность в моменте, время работы (моточасы).



Внимание! Наличие индикатора не освобождает оператора от визуального контроля состояния щёток.

8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 8.1 Просверлите отверстие под анкер. Удалите шлам из отверстия.
- 8.2 Установите анкер в отверстие. Закрепите болт в анкерном отверстии.
- 8.3 Закрепите с помощью анкерного болта основание сверлильной машины с рабочей поверхностью. Произведите регулировку с помощью болтов, расположенных в углах основания.

8.4 Проверьте контакт вилки питающего шнура с розеткой сети.

8.5 Убедитесь в наличии заземления.

8.6 Предохранительный выключатель PRCD. **Предупреждение:** перед включением машины необходимо проверить предохранительный выключатель PRCD следующим образом:

- 1) Воткнуть вилку в розетку и нажать кнопку (положение TEST), при этом должна загореться красная лампочка управления.
- 2) Нажать черную кнопку (положение RESET), при этом PRCD выключится и красная лампочка погаснет.
- 3) После повторного выключения PRCD работа со сверлильной машиной может быть начата. Если переключатель PRCD не отключается, или если он постоянно отключается, когда сверлильная машина включена, то машина должна быть проверена квалифицированным электриком. В таком случае до проведения технического осмотра работа с машиной запрещена - опасно для жизни.

8.7 При использовании сверлильной машины на удаленном расстоянии от розетки необходимо использовать провода соответствующей толщины.

220 Вольт	
Сечение провода	Максимальная длина
1,5 мм	20 м
2,5 мм	40 м
3,5 мм	50 м
4,0 мм	60 м

Слишком толстые или тонкие провода сильно снизят мощность двигателя. Поврежденный кабель должен быть немедленно заменен или отремонтирован.

8.8 Путем визуального осмотра убедитесь в отсутствии трещин, сколов на режущем инструменте.

8.9 Проверьте надежность крепления режущего инструмента.

8.10 Произведите пробный пуск. Перед началом сверления машина должна в течение минуты отработать в режиме холостого хода для улучшения смазки вращающихся деталей. При сверлении под углом - 3 минуты.

8.11 Соедините узел подачи воды со шлангом ручного водяного насоса (подача воды необходима для охлаждения режущего инструмента во избежание его перегрева).

8.12 Осторожно начните процесс сверления, прикладывая минимум усилия для опускания коронки во избежание блуждающих движений. Мягко надавливая на рычаг передвижения сверлильной головки добейтесь того, чтобы коронка полностью вошла в обрабатываемую поверхность. Примерно на глубине 10 см, необходимо аккуратно вытащить коронку из отверстия, проверить резьбовые соединения, при необходимости затянуть, после чего продолжить работу, время от времени подавая коронку сверления назад для работы двигателя на холостом ходу.

8.13 Не применяйте чрезмерное усилие. Чрезмерное усилие при подаче сверла приводит к перегреву двигателя и уменьшает срок службы инструмента и оборудования. Во время сверления двигатель должен работать на постоянных оборотах. При легкой вибрации, по медленному продвижению и по поступлению воды со

стальной стружкой можно распознать, что коронка вошла в арматуру. Сверлите арматуру осторожно. Будьте внимательны, рассверленные железные части могут застрять между трубой коронки и буровым керном, что может привести к блокировке коронки и облому сегментов.

8.14 При сверлении не допускайте заклинивания сверла, не включать машинку при заклинившем сверле, так как это приведет к выходу из строя выключателя, который выполняет защитную функцию при повышении нагрузки (НЕ является гарантийным случаем). Также частое заклинивание сверла приведет к срабатыванию механической защиты и износу фрикционных колец в предохранительной муфте (НЕ является гарантийным случаем). Фрикционное кольцо является расходным материалом.

8.15 При постоянном заклинивании сверла, необходимо проверить затяжку гайки фрикционной муфты и фрикционные кольца, для этого обратитесь в сервисный центр.

8.16 Используйте смазку для резьбовых соединений сверла и удлинителя для облегчения откручивания после работы.

8.17 Для изменения количества оборотов убедитесь в полной остановке машины, затем переведите рычаг переключения скоростей в нужное вам положение. Для переключения необходимо повернуть шпиндель и переключить переключатель передач.

8.18 Никогда не работайте машиной в перевернутом положении. Вы подвержены серьезному риску, т.к. вода может попасть в двигатель.

8.19 По окончании процесса сверления остановите подачу воды, машина должна в течение одной минуты отработать в режиме холостого хода для остывания электродвигателя и выдувания пыли и грязи из вентиляционных отверстий электродвигателя.

8.20 Для увеличения срока эксплуатации машины рекомендуем после 30 минут работы делать 10 минут отдыха.

9. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Период	Вид обслуживания
Ежедневно	<ul style="list-style-type: none"> • очистить электрооборудование; • проверить надежность питающего кабеля; • проверить надежность винтовых соединений; • проверить надежность крепления режущего инструмента; • проверка угольных щеток. Минимально допустимая высота – 6 мм (являются расходным материалом, ориентировочный срок службы 100 часов). Если износ превышает 6мм, их необходимо заменить.
Ежемесячно	<ul style="list-style-type: none"> • производить влажную чистку; • производить комплексную проверку питающего кабеля; • обеспечивать надежную затяжку резьбовых соединений; • проверять крепление узлов и механизмов; • проверять точность настройки параметров; • проверка угольных щеток (являются расходным материалом).

Каждые 3 месяца	<ul style="list-style-type: none"> • производить полную чистку оборудования; • обеспечивать надежное крепление узлов и механизмов; • при интенсивной эксплуатации производить смазку подшипниковых узлов, контроль работы и чистка пускателя, электрических соединений и разъемов; • контроль износа движущихся частей; • замена масла в редукторе.
--------------------	--

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

1. Транспортировка оборудования должна производиться в оригинальной упаковке производителя, надежно закрепленной в транспортном средстве.
2. Не соблюдение требований правил транспортировки указанных в п. 8.1. может привести к механическим повреждениям и выходу оборудования из строя.
3. Оборудование следует хранить в упаковке или в закрытом от попадания пыли виде в защищенном от дождя и снега помещении при температуре от -40 до $+40$ °C не более года. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре $+20$ °C.
4. Не допускается наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных жидкостей.

11. ГАРАНТИЯ

Продавец гарантирует исправную работу оборудования в течение двенадцати месяцев эксплуатации, если условия эксплуатации соответствовали руководству, сверлильная машина не имеет механических повреждений и следов несанкционированного вмешательства.

Продавец обязуется в течение гарантийного срока устранять все неисправности, возникшие не по вине потребителя.

При покупке оборудования убедитесь в наличии штампа продавца, отметки даты выпуска и/или даты продажи, а также отсутствия внешних повреждений.

Гарантийный срок в 12 месяцев исчисляется от даты изготовления в случае отсутствия штампа продавца с указанием даты продажи.

Владелец лишается права проведения бесплатного ремонта и дальнейшего гарантийного обслуживания сверлильной машины при наличии дефектов, возникших в результате нарушения правил эксплуатации,

самостоятельного ремонта изделия и несвоевременного проведения регламентных работ по техническому обслуживанию. Гарантия не включает оплату Изготовителем или его уполномоченными сервисными центрами транспортных расходов на доставку оборудования в сервисный центр.

Проведение гарантийного ремонта осуществляется уполномоченным сервисным центром Изготовителя только при предъявлении изделия в полной обязательной комплектации, в чистом состоянии, с Гарантийным талоном, с оформленной в нем отметкой о продаже, и Актом рекламации.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного оборудования или инструмента. В случае утери данного документа покупатель лишается права на гарантийное обслуживание.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ / МОДЕЛЬ _____

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР _____

ДАТА ПРОДАЖИ _____

НАИМЕНОВАНИЕ ТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ _____

АДРЕС ТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ _____

ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА _____

СРОК ГАРАНТИИ: 12 мес. с даты покупки

Правовой основой настоящих гарантийных обязательств является действующее законодательство, в частности, Федеральный Закон РФ «О защите прав потребителей» и Гражданский кодекс РФ ч. II ст. 454–491. Гарантийный срок эксплуатации инструмента и оборудования ТМ «DIAMASTER» составляет 12 мес. со дня продажи розничной сетью и распространяется только на инструмент и оборудование, ввезенные на территорию РФ официальным импортером. Срок службы оборудования – 5 лет со дня покупки. Данный гарантийный талон дает право пользователю инструмента и оборудования ТМ «DIAMASTER» в течение гарантийного срока на бесплатный ремонт (устранение недостатков, возникших по вине производителя). Без предъявления в сервисном центре полностью и правильно заполненного гарантийного талона гарантийный ремонт не производится. Техническая диагностика на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованном сервисном центре.

Проверка качества оборудования в моем присутствии произведена, претензий нет. Изделие в полном комплекте с руководством пользователя получил, с условиями гарантии ознакомлен и согласен.

ШТАМП ТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ _____

ПОДПИСЬ ПОКУПАТЕЛЯ _____

Сервисный центр: г. Санкт-Петербург, Российский пр. 14 Тел. 8 (800) 555-34-25

12. ПОЛОЖЕНИЕ ПО ОЦЕНКЕ ГАРАНТИЙНОСТИ / НЕГАРАНТИЙНОСТИ

Наименование	Причины	Гарантия Да/Нет
Отсутствие фирменного гарантийного талона производителя	Нет документов, подтверждающих покупку товара	Нет
Неправильное или неполное заполнение гарантийного талона	Не подтверждается формальное право потребителя на гарантийное обслуживание	Нет
Истёк срок гарантийного обслуживания		Нет
Несоответствие технических параметров машины паспортным данным	Производственный дефект	Да
Отсутствие каких-либо элементов в конструкции машины предусмотренных комплектацией и условиями поставки машины	Производственный дефект	Да
Запотевание стыков соединения корпуса редуктора является допустимым		Нет
Отсутствие питания в электроцепи станка	Производственный дефект. Неправильное подключение машины	Да Нет
Несоответствующая параметрам машины работа электросилового аппарата (электродвигатель, магнитный пускатель)	Производственный дефект. Несоответствие электросиловых сетей	Да Нет
Претензии, предъявляемые к рабочему инструменту		Нет
Износ щеток	Естественный износ	Нет
Износ движущихся элементов машины	Производственный дефект. Не проводилось регулярное тех. обслуживание	Да Нет
Признаки работы в тяжелом режиме, не соответствующем товару	Неверное использование	Нет
Износ изнашиваемых элементов: резиновые манжеты, сальники, замена смазки и т.д.	Естественный износ	Нет
Повреждения вследствие воздействия воды или огня	Неправильное хранение	Нет

Повреждения, вызванные механическим способом (трещины, сколы, прогибы и т.п)	Неверное использование или хранение	Нет
Утерянные аксессуары и комплектация	Неправильное хранение	Нет
Износ очистных элементов двигателя	Естественный износ либо плохое техническое обслуживание	Нет
Износ двигателя	Не проводилось плановое техническое обслуживание	Нет
Выход из строя выключателя	Включение машины при заклинивании сверла в материале	Нет
Износ фрикционных колец в предохранительной муфте	Работа при частом заклинивании сверла в материале	Нет

ИМПОРТЕР: ООО "СтройДиам"
г. Санкт-Петербург, Российский пр. 14
8 (800) 555-34-25
www.stroydiam.ru

