

DIAMASTER®

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ
DIAMASTER**

- **KS - 350/800**
- **KS - 400/800**
- **KS - 450/800**

EAC

Уважаемый покупатель!

При покупке станка камнерезного электрического **KS350/800, KS400/800, KS450/800** требуйте проверки его работоспособности и соответствия комплектности согласно разделу 3 настоящего паспорта.

Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель станка.

Перед эксплуатацией станка внимательно изучите настоящий паспорт и соблюдайте меры безопасности при работе с ним. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта, чтобы обеспечить оптимальное функционирование станка и продлить срок его службы. Паспорт является одновременно руководством по эксплуатации станка.

Приобретенный Вами станок может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции и комплектности, не влияющие на условия эксплуатации.

Обращаем Ваше внимание!

Перед началом работы пользователь обязан ознакомиться с правилами техники безопасности и условиями надлежащей эксплуатации станка.

Соблюдение приведенных ниже инструкций позволит избежать нестандартных ситуаций и создать условия безопасной и эффективной работы. Сохраните настоящее руководство и сделайте его доступным другим пользователям станка.

1. Назначение

1.1 Станок для резки камня Diamaster KS 350/800, KS400/800, KS450/800 далее по тексту “станок”, предназначен для резки керамогранитной и тротуарной плитки, кровельной черепицы, гранита, базальта, мрамора, бордюрного и дорожного камня, строительных бетонных и газобетонных блоков.

1.2 Станок для резки камня Diamaster KS 350/800, KS400/800, KS450/800 соответствует требованиям ГОСТ 27.410-87

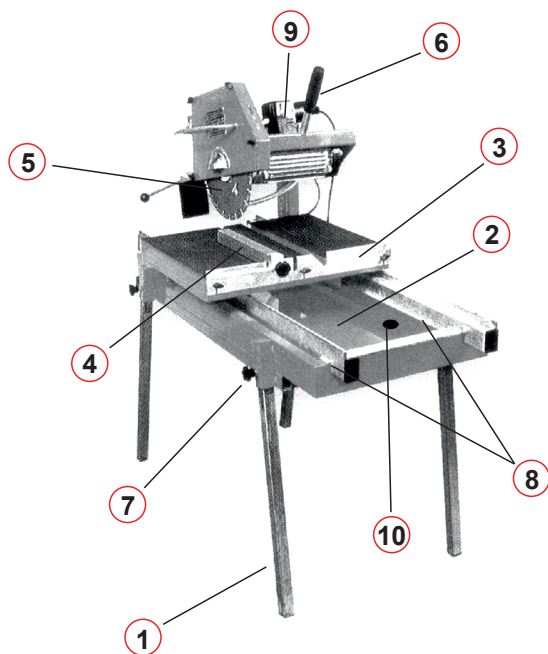
1.3 Перед эксплуатацией оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством.

1.4 Станок предназначен для работы в условиях умеренного климата с диапазоном температур окружающего воздуха от +5°C до +40°C.

1.5 Питание станка производится от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц.

1.6 При нарушении потребителем правил изложенных в настоящем руководстве, а также пунктов указанных в гарантийном талоне, оборудование гарантийному ремонту не подлежит. Возможен только платный ремонт.

1.7 Общий вид станка KS-350 представлен на рис. 1



- 1 – ножки
- 2 – поддон
- 3 – каретка
- 4 – упорная линейка
- 5 – алмазный диск
- 6 – резиновая ручка
- 7 – винты для крепления ножек
- 8 – направляющие
- 9 – блок управления
- 10 – пробка

2. Технические характеристики

Параметры	KS 350/800	KS 400/800	KS 450/800
Напряжение, В/Гц	220 / 50	220 / 50	220 / 50
Потребляемая мощность, кВт	2,2	2,2	2,2
Число оборотов электродвигателя, об/мин	2800	2800	2800
Глубина реза, мм	до 120	до 135	до 150
Максимальная длина реза, мм	800	800	800
Размеры диска, мм	350 x 25,4 x 3,0	400 x 25,4 x 3,2	450 x 25,4 x 3,5
Возможные углы реза	90° - 45°	90° - 45°	90° - 45°
Размеры подкатного стола, мм	460 x 380	590 x 510	600 x 560
Вес нетто, кг / не более	62,5	70,0	77,0
Охлаждение	помпа	помпа	помпа
Параметры помпы для подачи воды	220 В; 50 Гц; 40 Вт; 1500 л/час		

3. Комплектность

Наименование	Количество
Станок каменерезный с подкатным столом	1 шт.
Упор-ограничитель	1 шт.
Ручка с подвижной рукояткой в сборе	1 шт.
Ножки стола	4 шт.
Винты для фиксации ножек	4 шт.
Диск алмазный	1 шт.
Ключ гаечный 27x30	1 шт.
Паспорт	1 шт.
Упаковка	1 шт.
Помпа	1 шт.

Внимание! Помпа является расходным материалом.
Условия гарантии на помпу не распространяются!

4. Указания мер безопасности

- 4.1** Помещение в котором устанавливается оборудование должно быть хорошо проветриваемым, просторным и освещённым.
- 4.2** Категорически запрещено устанавливать оборудование вблизи легковоспламеняющихся жидкостей и предметов.
- 4.3** Перед началом работы проверяйте наличие и чёткость изображения на предупредительных табличках с необходимой для работы информацией, размещённых на корпусе станка.
- 4.4** Недопустимо использовать материалы непредусмотренные производителем для обработки на данном оборудовании. Габариты заготовок определяются ходом рабочего стола.
- 4.5** Работайте только с использованием охлаждающей жидкости. Сухой рез может стать причиной поломки в помповой системе станка.
- 4.6** Держите руки на безопасном расстоянии от режущего инструмента.
- 4.7** Проверяйте узлы и соединения станка на работоспособность и плавность хода. В случае необходимости произведите регулировку.
- 4.8** Не пытайтесь остановить или притормозить диск руками.
- 4.9** Не тяните за шнур электропитания при выключении из розетки и не наступайте на него. Электропроводящие части не должны находиться вблизи источников тепла.
- 4.10** Не касайтесь мокрыми руками токопроводящих частей станка.
- 4.11** Работать без заземления категорически запрещено, убедитесь в его наличии.
- 4.12** Не производите уборку станка при включённом питании или работающем двигателе.
- 4.13** Убедитесь в надёжности установки и крепления станка.
- 4.14** Используйте режущий инструмент, только предусмотренный производителем для данного типа оборудования. Использование инструмента с другими техническими параметрами может привести к повреждению/разрыву диска и как следствие травмированию оператора.
- 4.15** В качестве охлаждения используйте только холодную воду без химических примесей и песка.
- 4.16** Следите за уровнем охлаждающей жидкости.
- 4.17** Не допускайте попадание воды на токопроводящие части станка.
- 4.18** При работе на станке используйте диэлектрический коврик и деревянную решётку.
- 4.19** При смене режущего инструмента используйте защитные перчатки.
- 4.20** По окончании работы отключите станок от электросети.
- 4.21** Перед началом работы убедитесь в исправности режущего инструмента и надёжности его крепления на шпинделе.

4.22 Следите за тем чтобы длинномерные заготовки были надёжно закреплены на рабочем столе.

Внимание:

Станок должен подключаться к сети 220 В / 50 Гц, имеющей шину заземления и защищенной предохранителем не более 16А, через шнур питания с евровилкой с заземлением. В случае попадания напряжения на корпус станка заземленный провод становится проводником, обладающим меньшим сопротивлением по сравнению с сопротивлением человеческого тела, позволяя тем самым избежать удара электрическим током. Рекомендуется также встроить в сеть питания автоматический прерыватель, обесточивающий сеть при повреждении заземления. Недопустимо устанавливать на станок двухполюсную вилку или использовать переходник для подключения станка к сети, не имеющей заземления. Помните: наличие системы подачи воды в зону реза многократно увеличивает риск удара электрическим током и требует от оператора неукоснительного соблюдения требований техники безопасности! Рекомендуется для обеспечения безопасной работы установить УЗО (Устройство Защитного Отключения) последовательно с розеткой или «УЗО-вилку» на питающий провод .



Дополнительные меры безопасности

- Перед включением станка проверьте, нет ли на нем каких-либо повреждений, препятствующих обеспечению безопасной работы. Все части станка должны быть закреплены должным образом для оптимального функционирования станка. При длительном использовании станка проверьте, насколько правильно детали выполняют свои функции и, если они имеют повреждения, то какова их степень и возможно ли дальнейшее использование деталей.
- Особое внимание должно уделяться крепежу движущихся частей. Никогда не начинайте работу, если защитный кожух режущего диска закреплен ненадежно. Убедитесь, что диск не закусывает, т.е. имеется достаточное расстояние между кожухом и диском. Если кожух имеет повреждения, произведите его ремонт или замену. Если вы заметили трещины на режущем диске, он также требует неотложной замены.
- Не работайте на станке с неисправным выключателем.
- Выключайте станок из сети при любых перерывах в работе.
- **Немедленно выключите станок** в случае, если:
 - а) при работе вы заметили искрение;
 - б) сетевой кабель, вилка или розетка имеют повреждения;

- в) вышел из строя выключатель;
- г) вы почувствовали запах гари или заметили дым.
 - После выключения станка и отключения его от сети, попытайтесь определить причину нештатной работы, если это невозможно, обратитесь в специализированную мастерскую.



Внимание!

Категорически запрещается использовать диски, имеющие сколы, надломы или трещины, так как в этом случае в процессе работы резко возрастает риск разрушения диска и получения оператором серьезной травмы.

- Никогда не оказывайте бокового давления на диск! Это может привести к его поломке и вылету осколков, что создает риск получения серьезных травм оператором.
- При обработке материала **недопустимо** располагать руки в непосредственной близости от кромки режущего диска!
- Во время работы прикладывайте такое усилие к столу, чтобы исключить перегрузку двигателя.
- Не пытайтесь обрабатывать одновременно несколько деталей.

5. Подготовка к работе

Осмотрите станок и убедитесь, что он не имеет повреждений.

5.1 Установите ножки 1 (Рис. 1) стола и зафиксируйте их винтами с пластмассовой головкой 7 (Рис. 1).

5.2 Установите подкатной стол на направляющие 8 (Рис. 1) так, чтобы прорези одних роликов были посажены на левую направляющую, а другие (сплошные) установлены на горизонтальную поверхность правой направляющей. Убедитесь, что подкатной стол легко перемещается по направляющим.

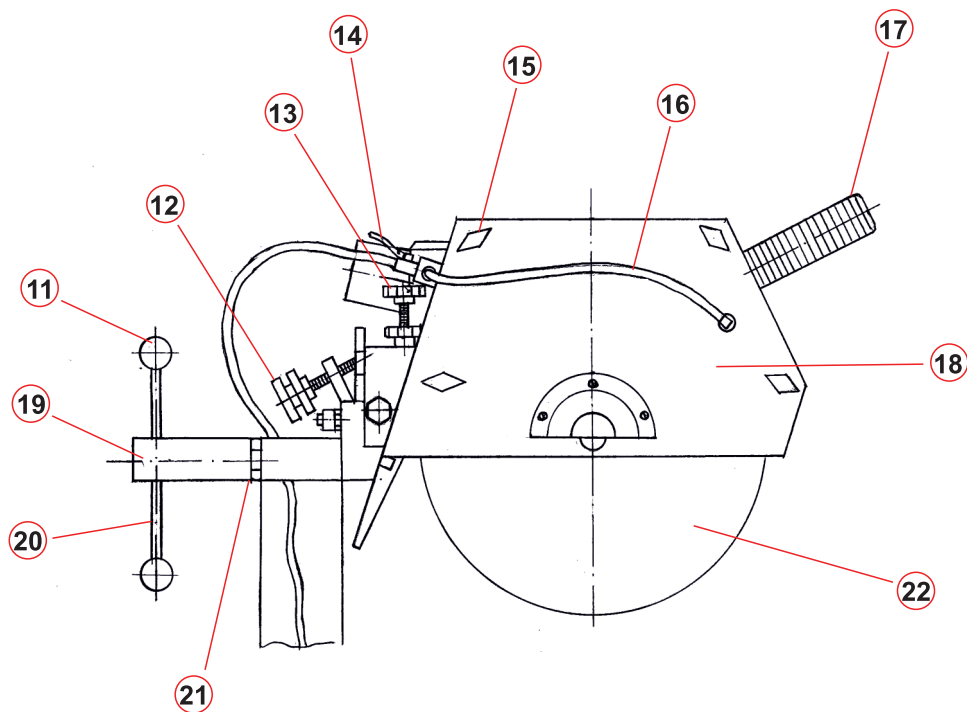
5.3 Вверните обрезиненную ручку 6 (Рис. 1) в отверстие на крышке электродвигателя.

5.4 Соберите ручку 19 (Рис. 2), введя рукоятку 20 (Рис. 2) в отверстие ручки 19 и зафиксировав ее шаровой гайкой 11 (Рис. 2).

Установите ручку 19, накрутив ее на резьбовой штырь - поворотную ось электродвигателя.

5.5 Выверните четыре барашковых винта 15 (Рис. 2), осторожно снимите защитный кожух 18 (Рис. 2) и положите его на крышку электродвигателя.

Установите алмазный диск на ось электродвигателя таким образом, чтобы он был зажат между двумя планшайбами и зафиксирован гайкой



при помощи гаечного ключа на 30 и дополнительного штыря-фиксатора (в комплект поставки не входит), введя его в специальное отверстие на конце оси электродвигателя. Проверьте, попадает ли диск в специальную прорезь подкатного стола, после чего установите обратно защитный кожух 18 (Рис.2).

5.6 Выкрутите винт-фиксатор 12 (Рис.2), ограничивающий вертикальное перемещение головки станка. Подкатите столик 3 (Рис.1) к диску и нажимая вниз ручку 17 (Рис. 2) убедитесь, что диск свободно входит в узкую прорезь стола. При помощи гаечного ключа на 30 ослабьте фиксирующую гайку 21 (Рис.2) и, взявшись за ручку, расположенную на крышке двигателя, поверните головку станка на 45°. Убедитесь, что диск входит в широкую прорезь подкатного стола станка, что свидетельствует о правильной установке подкатного стола и диска. Для фиксации угла наклона головки станка используется гайка 21 (Рис.2) и поворотная ручка 19 (Рис.2), которая контрит гайку 21.

5.7 Выберите в зависимости от толщины разрезаемого материала величину

вертикального хода головки станка, используя для этой цели регулировочный винт 13 (Рис.2). При необходимости фиксации головки станка используйте винт 12 (Рис.2).

5.8 Проверьте, что все шланги подачи воды для охлаждения диска штатно установлены, а пробка слива воды 10 (Рис.1) плотно заткнута. Наполните поддон 2 (Рис.1) водой приблизительно на 75% его объема и откройте кран 14 (Рис.2).

5.9 Наденьте защитные очки и наушники и сделайте пробный пуск станка. Для этого соедините удлинитель с блоком управления станка 9 (Рис.1), включите розетку в заземленную сеть 220 В / 50 Гц, защищенную плавким предохранителем на 16А, и нажмите на зеленую кнопку «пуск» на блоке управления 9. Убедитесь, что диск вращается и насос подачи воды работает.

5.10 При необходимости использования кабеля-удлинителя диаметр сечения медной жилы должен быть не менее 2,5 мм². Если кабель намотан на катушку, полностью размотайте его. В качестве удлинителей шнура питания могут использоваться только трехжильные провода, имеющие вилку с заземлением. Следите за состоянием шнура питания удлинителя, при необходимости замените поврежденный провод. Перед использованием того или иного удлинителя, убедитесь, что он рассчитан на напряжение 220/230В и ток не ниже 16А. Плохо подобранный удлинитель может привести к перепадам напряжения, перегреву кабеля и нестабильной работе станка. Ниже приводится таблица 1, показывающая зависимость между потребляемой мощностью двигателя и сечением питающего провода.

Таблица 1 дана для удлинителей длиной максимум 20 м, включаемых в однофазную сеть напряжением 220/230В, 50Гц, защищенную предохранителем.

Мощность двигателя		Сечение, мм ²
л.с.	кВт	
0,75-1	0,65-0,7	1,5
1,5	1,1	2,5
2	1,5	2,5
2,5-3	1,8-2,2	4

5.11 Разместите на подкатном столе обрабатываемый материал и сделайте пробный запил, плавно переместив стол в зону реза, для проверки правильной настройки станка.

5.12 Выключение станка производится нажатием на красную кнопку, расположенную на блоке управления 9 (Рис.1).

6. Работа на станке

6.1 Установите требуемые параметры реза при помощи винтов 12, 13 (Рис.2) и упорной линейки 4 (Рис.1), установив ее на фронтальную поверхность подкатного стола.

6.2 Установите диск 22 (Рис.2), выбранный в зависимости от обрабатываемого материала. Качественная и безопасная работа может осуществляться только при использовании правильно подобранных дисков, лишенных малейших повреждений и соответствующих параметрам, указанным в п.2 (Технические характеристики).

6.3 Перед началом работы всегда проверяйте, что защитный кожух и подающие воду трубки установлены и закреплены надлежащим образом, а посторонние предметы и наладочный инструмент удалены из рабочей зоны. Помните, что попадание воды на электродвигатель недопустимо!

6.4 Заполните поддон станка водой, откройте кран подачи воды и, надев защитные очки и наушники, включите станок, нажав на зеленую кнопку «пуск» на пульте управления. В момент запуска станка режущий диск не должен касаться обрабатываемого материала. Дождитесь, когда диск наберет полную скорость вращения, и убедитесь, что он вращается равномерно, без биения, а насос принудительной подачи воды работает.

6.5 При помощи подкатного стола плавно подайте обрабатываемый материал в зону реза.

6.6 Следите за тем, чтобы на столе не оставались осколки заготовок – во время работы они могут войти в контакт с диском и отлететь в сторону, создав угрозу нанесения травмы.

6.7 Для остановки станка нажмите на красную кнопку «стоп» на пульте управления станка.

6.8 Через каждый час работы необходимо заменять воду в поддоне станка. Для чего удалите пробку 10 и слейте воду, уберите при помощи ветоши твердые остатки обрабатываемого материала из поддона.

6.9 Помните, что даже при соблюдении всех требований техники безопасности станок представляет потенциальную опасность для пользователя.

7. Обслуживание станка

7.1 Уборку рабочего места, ремонт или обслуживание станка производите только при выключенном питании (шнур питания должен быть отключен от сети).

7.2 Периодически осматривайте станок с целью своевременного обнаружения возможных неполадок, предотвращения поломки или получения травмы. Для устранения любых неполадок обращайтесь в специализированную мастерскую.

Помните, что самостоятельный ремонт может привести к несчастному случаю.

7.3 Снимите крышку расположенного на поддоне насоса, потянув ее вправо. Очистите и промойте фильтр насоса, установите его в крышку и верните крышку на прежнее место. Фильтр насоса подлежит замене по мере загрязнения, но не реже одного раза в месяц.

7.4 Внимательно осмотрите состояние трубок, подающих воду, на отсутствие порезов и при необходимости замените трубки.

7.5 Регулярно проверяйте состояние шнуров питания и удлинителей. Поврежденные шнуры подлежат немедленной замене.

7.6 Периодически очищайте корпус станка от пыли и грязи при помощи ветоши или сжатого воздуха.

8. Гарантийные обязательства

ООО “СтройДиам” гарантирует надежную работу электрических машин, строительного оборудования и их комплектующих при соблюдении условий хранения, правильного монтажа, соблюдения правил эксплуатации и обслуживания, указанных в паспорте в течение 12 месяцев со дня продажи. Гарантия распространяется только на производственные дефекты, применение некачественных материалов, выявленные в процессе эксплуатации изделия в период гарантийного срока. Владелец имеет право на гарантийный бесплатный ремонт только в случае:

- представления паспорта на изделие с оформленным должным образом гарантийным талоном, т.е. с отметкой магазина о продаже с печатью, подписью лица, продавшего изделие и датой продажи.

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличия следов вскрытия: на корпусе изделия, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих частей изделия.
3. Если неисправность изделия стала следствием нарушения условий хранения, коррозии, попадания внутрь инструмента посторонних предметов, грязи, воздействием агрессивных сред, высокой влажности и температур, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без приспособлений, защитных кожухов, работа с непредназначенным для этого режущим инструментом, насадками, нестандартными приспособлениями и т.п.).
4. При перегрузке (неправильной эксплуатации изделия) или заклинивании агрегата и электродвигателя (замыкание обмоток статора асинхронного электродвигателя, а также подшипников в случае перегрева) и т.д.

5. При повреждении сетевого шнура или вилки (разъема), а также нестабильности параметров электросети, превышающие нормы, установленные ГОСТ 32144-2013
6. При механическом повреждении корпуса изделия и его деталей.
7. В случае износа трущихся деталей изделия (полная выработка ресурса шестерни, подшипников и т.п.), а также сильное внутреннее и внешнее загрязнение.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастку), например: отрезные диски, элементы их крепления, помпу.
- на вскрывавшиеся или ремонтирующиеся изделия в течение гарантийного срока вне официального сервисного центра.
- на профилактическое обслуживание, например (чистку, промывку, смазку и т.п.).
- на изделие, используемое для предпринимательской деятельности или в профессиональных целях.

Замена в течение гарантийного срока является платной услугой для:

- шнуров питания, вилки (разъема) в случае их повреждения и подлежат замене при их наличии.
- расходных материалов, например: лента шлифовальная, заточные, отрезных дисков.

Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются. Изделие в ремонт должно сдаваться чистым, в комплекте с принадлежностями.

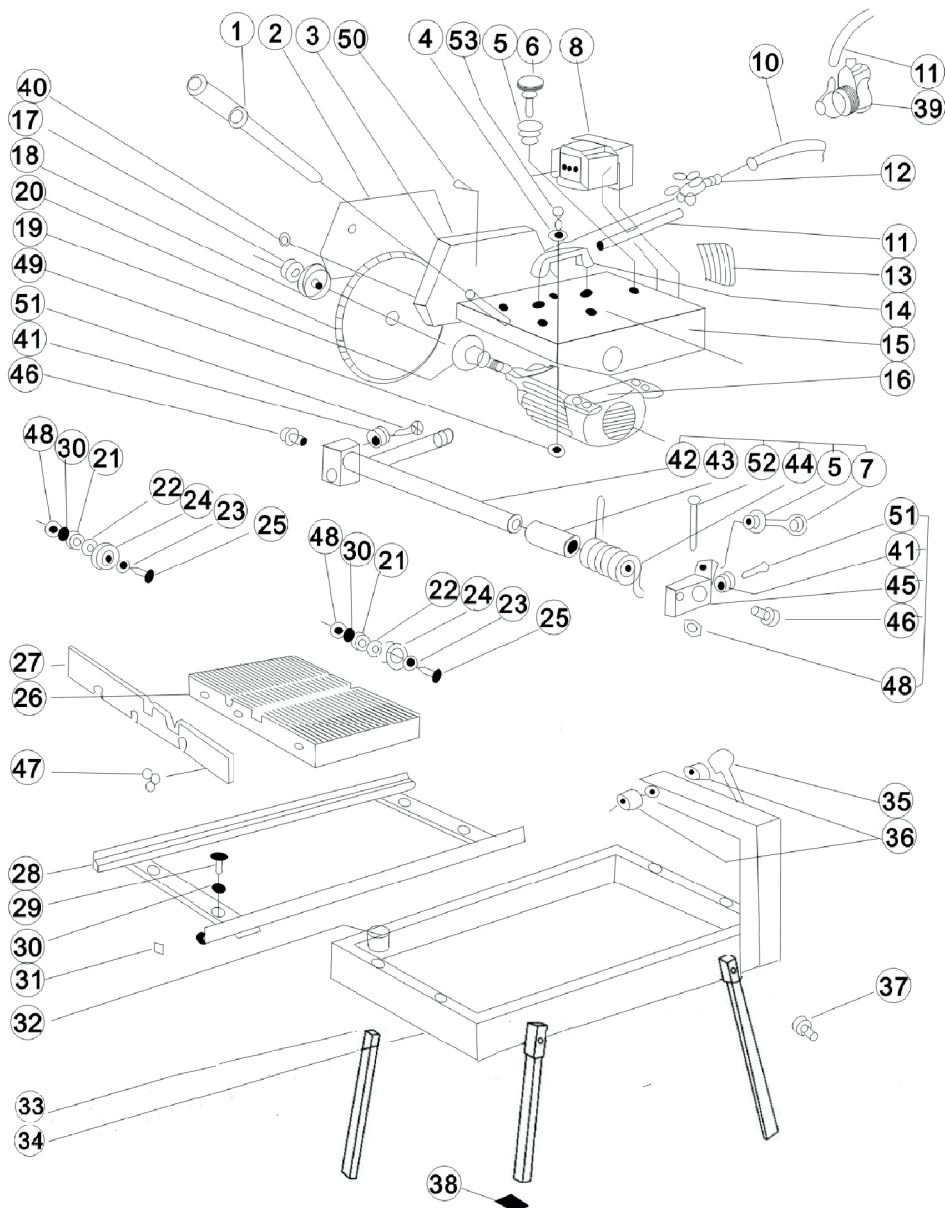
Рекомендации потребителю:

Во всех случаях нарушения нормальной работы изделия, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука прекратить работы и обратиться в официальный сервисный центр: ООО «СтройДиам» г. Санкт-Петербург, Российский пр-кт, д.14.
тел. 8(812) 584-92-96; 8 (800) 555-34-25

Техническое обслуживание изделий, проведение регламентных работ, регулировок указанных в паспорте, диагностика и профилактика – не относится к гарантийным обязательствам, и оплачиваются согласно действующим расценкам официальных сервисных центров.

Срок эксплуатации изделия 5 лет.

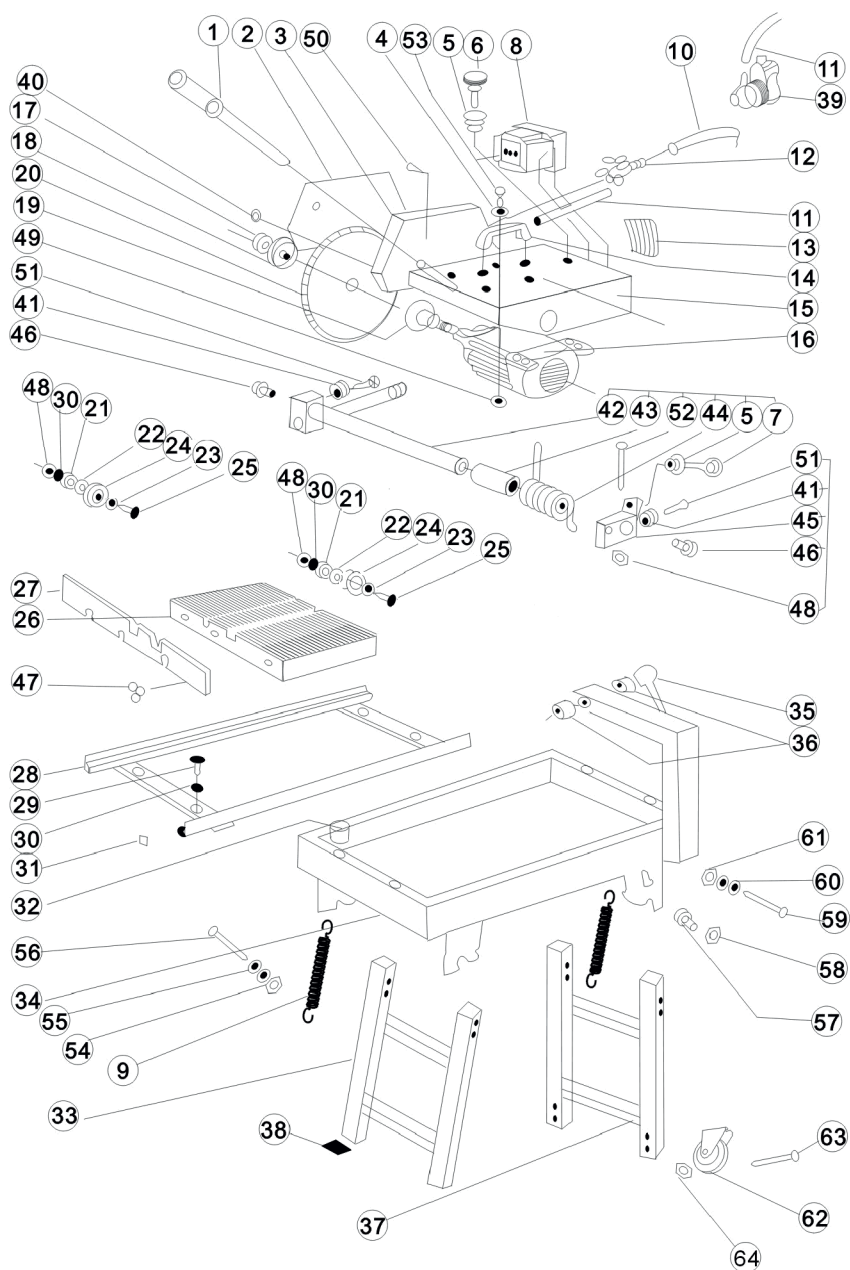
Взрыв-схема станка KS 350/800



Запчасти для станка KS 350/800

№	НАЗВАНИЕ	КОЛ-ВО	№	НАЗВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	рукоятка	1	28	направляющая	1
2	крышка кожуха	1	29	болт М8 х 25	4
3	кожух	1	30	шайба плоская д. 8 мм	4
4	шайба д. 8 мм	4	31	прокладка резиновая А	4
5	гайка М8	2	32	ограничитель каретки	1
6	болт М8 х 100	1	33	ножка	4
7	болт М8 х 60	1	34	корпус	4
8	выключатель	1	35	стопорная ручка	1
10	провод электрический	1	36	втулка	1
11	шланг водяной	1	37	болт М8 х 16	2
13	водяной щиток	1	38	прокладка резиновая В	4
14	ручка	1	39	помпа	4
15	кронштейн двигателя	1	40	гайка М6	1
16	двигатель 2,2 кВт	1	41	гайка	4
17	гайка М20	1	42	вал	1
18	внешний фланец	1	43	втулка	1
19	внутренний фланец	1	44	пружина	1
20	диск отрезной д. 350 мм	1	45	модуль вращения	1
21	подшипник	4	46	болт М12 х 25	1
22	шайба малая	4	47	барашек	2
23	шайба большая	4	48	гайка М8	3
24	шкив без самостоятельного привода	4	49	контргайка	4
25	болт	4	50	барашковый винт	4
26	каретка	1	51	болт М8 х 25	2
27	боковая планка каретки	1	52	болт М8 х 50	1
			53	болт М8 х 45	1

Взрыв-схема станков KS 400/800 и KS 450/800



Запчасти для станков KS 400/800 и KS 450/800

№	НАЗВАНИЕ	КОЛ-ВО	№	НАЗВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	рукоятка	1	34	корпус	4
2	крышка кожуха	1	35	стопорная ручка	1
3	кожух	1	36	втулка	1
4	шайба д. 8 мм	4	37	опора задняя	2
5	гайка М8	2	38	прокладка резиновая В	4
6	болт М8 х 100	1	39	помпа	4
7	болт М8 х 60	1	40	гайка М6	1
8	выключатель	1	41	гайка	4
9	пружина №9	2	42	вал	1
10	провод электрический	1	43	втулка	1
11	шланг водяной	1	44	пружина №44	1
13	водяной щиток	1	45	модуль вращения	1
14	ручка	1	46	болт М12 х 25	1
15	кронштейн двигателя	1	47	барашек	2
16	двигатель 2,2 кВт	1	48	гайка М8	3
17	гайка М20	1	49	контргайка	4
18	внешний фланец	1	50	барашковый винт	4
19	внутренний фланец	1	51	болт М8 х 25	2
20	диск отрезной	1	52	болт М8 х 50	1
21	подшипник	4	53	болт М8 х 45	1
22	шайба малая	4	54	контргайка М8	4
23	шайба большая	4	55	шайба д. 8 мм	4
24	шкив без самостоятельного привода	4	56	болт М8 х 50	4
25	болт	4	57	болт М8 х 12	4
26	каретка	1	58	гайка М8	4
27	боковая планка каретки	1	59	болт М10 х 60	4
28	направляющая	1	60	шайба д. 10 мм	8
29	болт М8 х 25	4	61	контргайка М10	4
30	шайба плоская д. 8 мм	4	62	колесо	2
31	прокладка резиновая А	4	63	болт М12 х 60	4
32	ограничитель каретки	1	64	гайка М12	4
33	опора передняя	4			

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Организация _____

Модель _____

Серийный номер _____

№ двигателя _____

Дата изготовления _____

Дата продажи через торговую сеть _____

Подпись продавца _____

М.П.

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею, с условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Ф.И.О _____ Подпись _____

DIAMASTER®